

TREVISO 14-02-2022

Spett. **ZOOGAMMA SRL**

Strada Borgosatollo 5/a
25016 GHEDI (BS)

**RELAZIONE TECNICA: PER LA NUOVA LINEA DI MISCELAZIONE
CEREALI VARI E PAGLIA, LA PRODUZIONE PREVISTA E' DI 6
MISCELTE PER ORA DA KG. 1500 PER UN TOTALE DI 9 TPH.**

La linea oggetto della presente relazione, si suddivide nelle seguenti sezioni,
e si integra perfettamente nell'impianto esistente.

- 1.- DOSAGGIO MATERIE PRIME CEREALI VARI E FIOCCHI DI MAIS.**
- 2.- DOSAGGIO PAGLIA.**
- 3.- DOSAGGIO E MISCELAZIONE LIQUIDI.**
- 4.- MISCELAZIONE PRODOTTI CEREALI E LIQUIDI.**
- 5.- TRASPORTI MECCANICI PER LO SCARICO DELLA LINEA DI MISCELAZIONE.**
- 6.- SILOS DEPOSITO PRODOTTI FINITI.**

- 1.- Dosaggio materie prime cereali vari e fiocchi di mais:** per questa sezione abbiamo utilizzato i trasporti e sistemi di pesatura esistenti per alimentare il nuovo mix.
- 2.- Dosaggio paglia:** per il dosaggio della paglia, abbiamo utilizzato due silos esistenti i n.601 e 602 per il deposito della paglia che sono tutt'ora utilizzati nella linea di miscelazione esistente, paglia che arriva dalle linee di sballatura esistenti. Inserendo n.2 nuove coclee di estrazione.
- 3.- Dosaggio e miscelazione liquidi:** è prevista una postazione di n.3 serbatoi da lt. 1000 completi di motopompe di scarico, per alimentare la bilancia di dosaggio da lt.300, la bilancia è inoltre alimentata dall'esistente impianto liquidi. I liquidi dosati vengono scaricati in un contenitore di pronto impiego della stessa capacità e miscelato.
- 4.- Miscelazione:** per questa sezione è installato un miscelatore orizzontale a pale, con una capacità di miscelazione a batch da lt. 6000 che considerando il basso peso specifico della paglia e del fiocco di mais, si calcola di miscelare pesate da kg.1500.
Calcolando il tempo di scarico del bilancione, con tutti i componenti, il tempo

di immissione della miscela dei liquidi, il tempo di miscelazione e il tempo di scarico del miscelatore stesso, abbiamo considerato un totale di 10 minuti con una resa effettiva di n.6 miscele ora da kg. 1500 per un totale di 9 TPH. A bordo del miscelatore un sistema di elettrovalvole e spruzzatori iniettano il liquido miscelato all'interno del miscelatore.

5.-Trasporti meccanici per lo scarico della linea di miscelazione:

per lo scarico della linea di miscelazione, sono previsti trasportatori a catena orizzontali ed elevatore a tazze per il trasporto verticale del prodotto, fino alla sommità della torre di lavorazione, per il carico dei silos dei prodotti finiti esistenti.

6.- Silos prodotti finiti esistenti: gli 8 silos, sono posizionati all'interno della torre di lavorazione, aventi una capacità complessiva di tonn.240.

f.t.imco s.r.l

TAFFARELLO DANIELE
2022.04.22 19:10:44
CN=TAFFARELLO DANIELE
C=IT
2.5.4.4=TAFFARELLO
2.5.4.42=DANIELE
RSA/2048 bits