

SCADENZIARIO OBBLIGHI PER I CITTADINI

| settore | denominazione obbligo | breve descrizione contenuto | Scadenza | riferimento normativo | destinatari dell'obbligo | link al procedimento |
|---|--|---|--------------------------------------|-------------------------------------|---|---|
| AMBIENTE – VALUTAZIONI AMBIENTALI - PROTEZIONE CIVILE – LEGGE VALTELLINA | Denuncia dei consumi di acqua prelevata autonomamente | Comunicazione annuale dei volumi di acqua derivata da pozzo/sorgente/acqua superficiale | Entro il 31 marzo di ogni anno | d.lgs. 152/2006 - R.R. N° 2/2006 | Cittadini titolari di autorizzazione al prelievo | http://www.provincia.brescia.it/servizi-online/ denuncia-dei-consumi-di-acqua-pubblica-da- soggetti-concessionari-non-uso-domestico |
| | | | | | | |