

Il presente elaborato grafico è di proprietà esclusiva della ditta Sistema Group Engineering s.r.l. che non potrà in alcun modo essere riprodotto o utilizzato senza autorizzazione scritta.



Sistema Group Engineering s.r.l.
Via Vercelli, 131
25018 Montichiari (Brescia) - Italia
T. +39 030 9657298
F. +39 030 965422
E-mail: info@sistemagroup.com
http://www.sistemagroup.com

Sistema Group Engineering s.r.l.
progettazione impiantistica integrata

committente del progetto



RIQUALIFICAZIONE DEGLI ALLOGGI DI EDILIZIA RESIDENZIALE PUBBLICA DI PROPRIETÀ COMUNALE UBICATI IN VIA VENZAGA.
Programma "Sicuro, verde e sociale: riqualificazione dell'edilizia residenziale pubblica" (Fondo complementare al piano nazionale di ripresa e resilienza, art. 1, comma 2, lett. c, punto 13 del d.l. 6 maggio 2021 n. 59, convertito con modificazioni dalla legge 1 luglio 2021 n. 101)

oggetto e località intervento

CONDOMINIO "Via Venzaga"
Via Venzaga, n°18-20 - Montichiari (BS)

fase e identificazione del progetto

PROGETTO DEFINITIVO DI RIQUALIFICAZIONE ENERGETICA E STRUTTURALE

descrizione e tipologia del documento

ESTRATTO MAPPA - PRESCRIZIONI PROGETTO

informazioni documento

rev.	data	descrizione	elaborato	verificato	approvato
00	21 nov 22	emissione per approvazione			
01					
02					
03					
04					

commessa	job	documento	scala:	specifiche
C0678	J02	STR_002	formato: A1	
		file:	353_22_VENZAGA_DEF_CA	

progettista
Sistema Group Engineering s.r.l.
Dott. Ing. Simone Boroni

progetto strutturale
Dott. Ing. Gianpietro Bocchi



committente
Regione Lombardia
Comune di Montichiari

ditta esecutrice

ESTRATTO MAPPA 1:1000

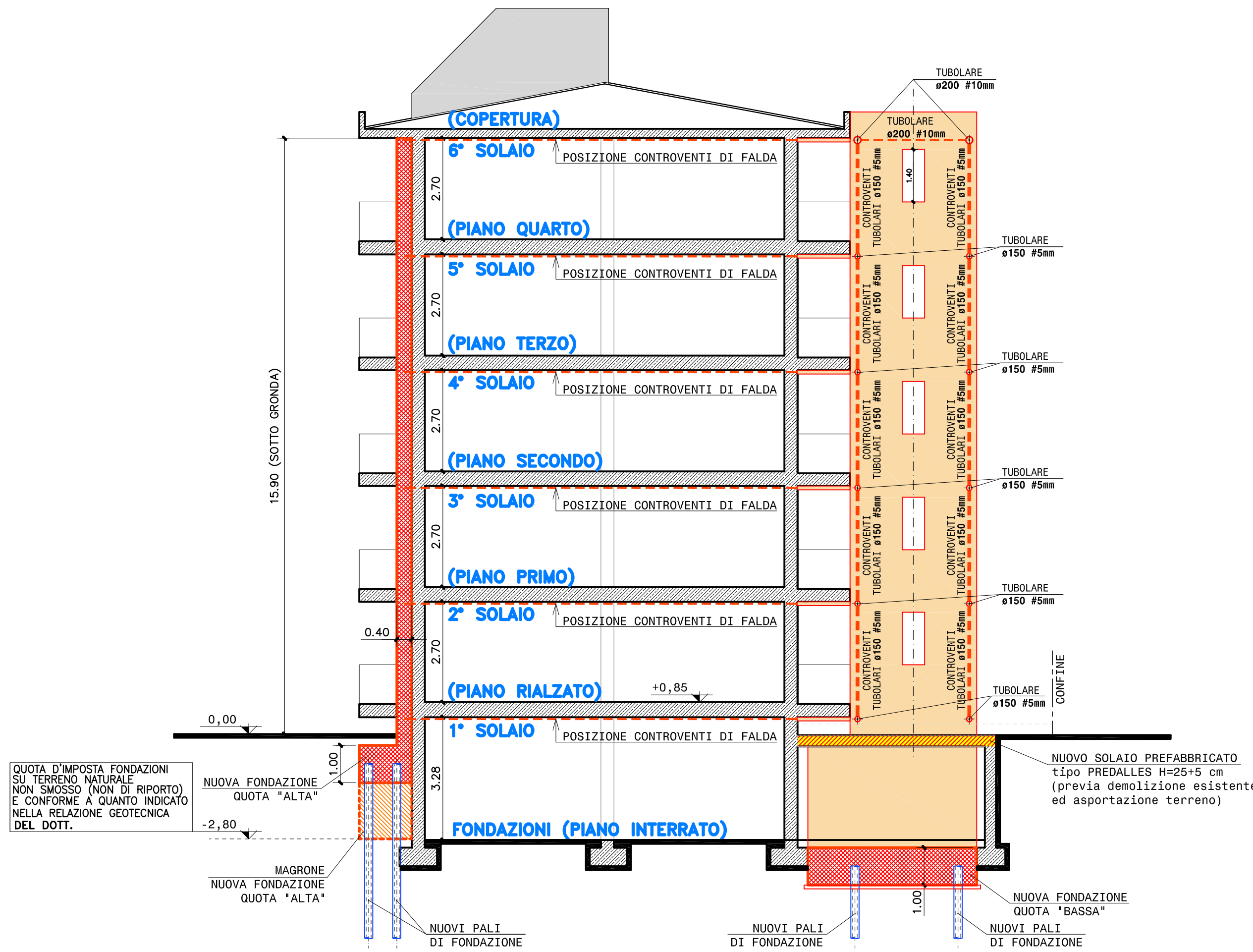
CATASTO TERRENI fg. 60 mapp. 245



SEZIONE "TIPO" 1:100

LEGENDA

SETTI ESTERNI DI CONTROVENTO



- TUTTE LE MISURE CHE POSSONO DIPENDERE DALLE DIMENSIONI REALI DI QUANTO ESISTENTE DEVONO ESSERE VERIFICATE IN OPERA DALLA DITTA APPALTATRICE DEI LAVORI PRIMA DELL'ESECUZIONE E/O PRIMA DELLA MESSA IN PRODUZIONE DI OGNI SINGOLO ELEMENTO STRUTTURALE;
- SITUAZIONI PARTICOLARI LOCALI DOVRANNO ESSERE VALUTATE IN SEDE ESECUTIVA FRA DITTA APPALTANTE E DIREZIONE LAVORI;
- GLI ELEMENTI IN CEMENTO ARMATO VANNO ESEGUITI DOPO AVER REALIZZATO TUTTE LE PARTI METALLICHE INTERNE ED ESTERNE

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CLASSI DI RESISTENZA CALCESTRUZZO:
CALCESTRUZZO C30/37 (per classe di esposizione XC2)
CALCESTRUZZO C35/45 (per classe di esposizione XC4)

CLASSE DI ESPOSIZIONE STRUTTURE IN RELAZIONE ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI:
- FONDAZIONI XC2
- SETTI XC4

RICOPRIMENTO MINIMO BARRE:
- FONDAZIONI e STRUTTURE INTERRATE.... 30 mm (o come specificato)
- SETTI 30 mm (o come specificato)

RAPPORTO ACQUA/CEMENTO : 0,50 max

QUANTITATIVO MINIMO DI CEMENTO : 340 Kg/m³

DIAMETRO MASSIMO DEGLI AGGREGATI: DISTANZA BARRE MENO 5 mm

CLASSE DI LAVORABILITA' : S4 + S5

ACCIAIO B450C

ACCIAIO DA CARPENTERIA S275

ACCIAIO DA CARPENTERIA S355 : PALI E CONTROVENTI DI FALDA

NOTE ACCIAIO DA CARPENTERIA

- TUTTI GLI ELEMENTI IN ACCIAIO DEVONO ESSERE SALDATI CON **SALDATURA CLASSE 1^ A COMPLETA PENETRAZIONE** **SPESORE MINIMO ≥ SPESORE MAGGIORE DEGLI ELEMENTI DI CONTATTO E COMUNQUE ≥ 5 mm** (SE NON DIVERSAMENTE INDICATO):
 - ELETTRODO E44 UNI 5132 PER ACCIAIO S235
 - ELETTRODO E44 classe 2, 3, 4, UNI 5132 PER ACCIAIO S275
 - ELETTRODO E52 classe 3B e 4B, UNI 5132 PER ACCIAIO S355
- ESEGUITE SU TUTTO IL PERIMETRO DI CONTATTO DEI SINGOLI ELEMENTI

- ESEGUIRE LE SALDATURE VERTICALI RIGOROSAMENTE "DAL BASSO VERSO L'ALTO":
 - PRODURRE CERTIFICATO DEL "FILO" E/O DELL'"ELETTRODO" UTILIZZATO PER LE SALDATURE.
 - LE SALDATURE DEVONO ESSERE ESEGUITE DA PERSONALE QUALIFICATO (E PATENTATO).
 - E VERIFICATE ALMENO CON LIQUIDI PENETRANTI CON RELAZIONE FOTOGRAFICA DELLA PROVA.
 - LA QUOTATURA GENERALE E' ESPRESSA IN mm (DIVERSAMENTE E' INDICATA PER OGNI PARTICOLARE)

- BULLONI AD ALTA RESISTENZA:**
 - **VITE 8.8 con DADO 8 + CONTRODADO 8 e ROSETTA acciaio C50 UNI 7845;**
 - **IN ALTERNATIVA VITE 8.8 + DADO AUTOBLOCCANTE e ROSETTA acciaio C50 UNI 7845;**
- N.B.:**
 - DOPO IL SERRAGGIO DEI BULLONI DOVRANNO RIMANERE ALMENO DUE FILETTI LIBERI SPORGENTI**

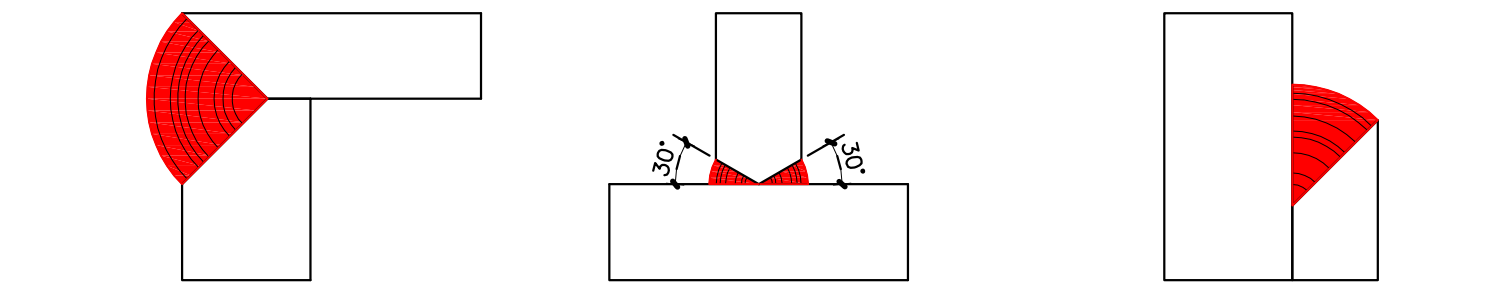
SIEMBOLO NEL DISEGNO	VITE mm	DIAMETRO FORO ACCIAIO mm	DIAMETRO FORO LEGNO mm	DIAMETRO FORO CALCESTRUZZO (verificare scheda tecnica) mm	COPIA DI SERRAGGIO N x m NTC 2018 (tab. C4.2, XX k=0,16)	COPIA DI SERRAGGIO N x m
	Ø12	Ø13	Ø11	Ø14	90	
	Ø14	Ø15	Ø13	Ø16	144	
	Ø16	Ø17	Ø15	Ø18	225	
	Ø20	Ø21	Ø19	Ø24	439	
	Ø22	Ø23,5	Ø21	Ø26	597	
	Ø27	Ø28,5	Ø26	Ø30	1110	
	Ø30	Ø31,5	Ø29	Ø35	1508	

EVENTUALI PERNI REALIZZATI CON:
BARRA FILETTATA 8.8
BLOCCAGGIO CON COPPIGLIA O CON
RONDELLA C50+DADO 8+CONTRODADO 8

PRIMA DI FORARE TRAVI E FAZZOLETTI VERIFICARE LA POSSIBILITA' OPERATIVA DI INSERIMENTO VITI E BULLONI

N.B.: TUTTI I NODI SONO DEVONO ESSERE CHIUSI CON FAZZOLETTI DI SPESORE MINIMO PARI AL LABBRO DEI PROFILI IN MODO DA FORMARE UNA "SCATOLA" CHIUSA

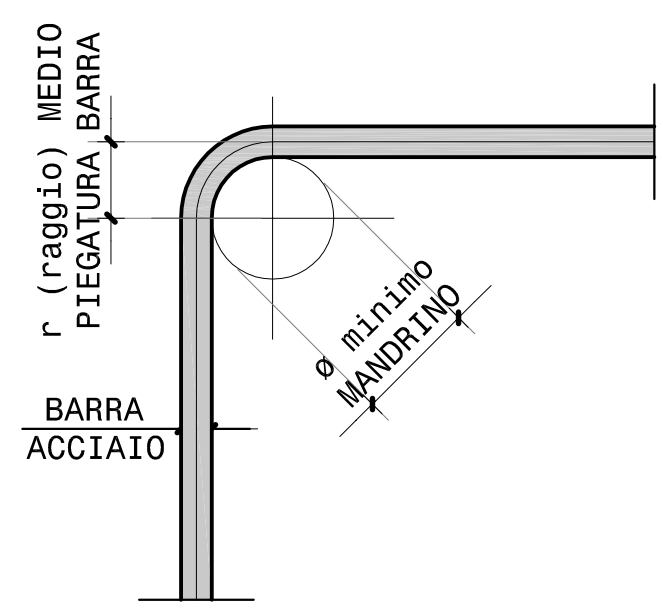
SCHEMA SALDATURE CLASSE 1^ COMPLETA PENETRAZIONE



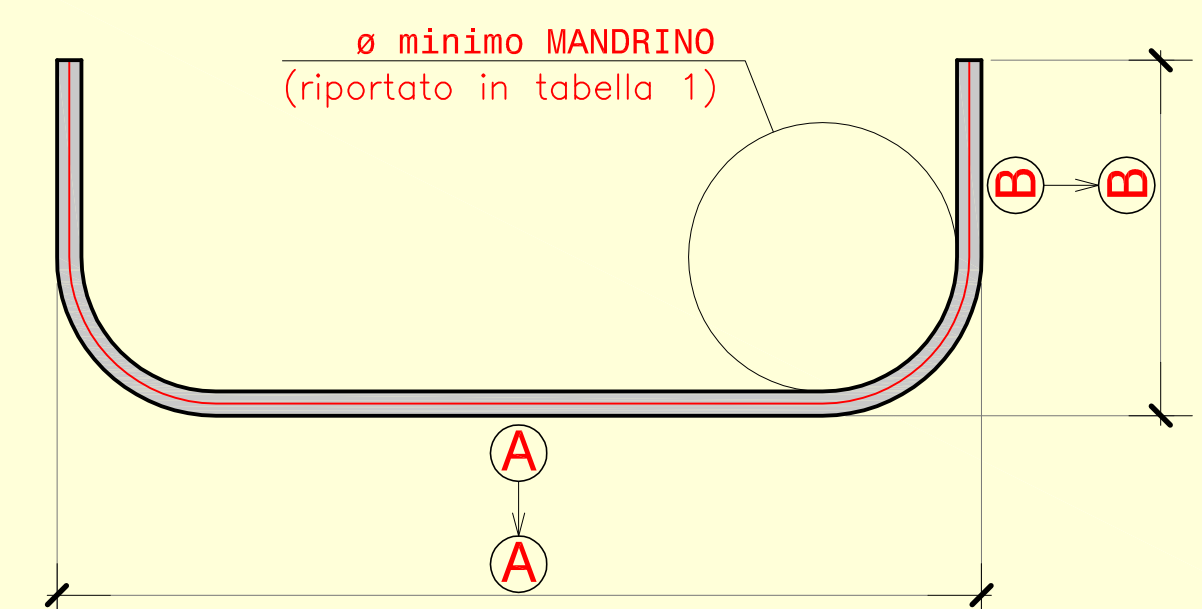
NOTE ACCIAIO PER C.A. B450C

PIEGATURA BARRE

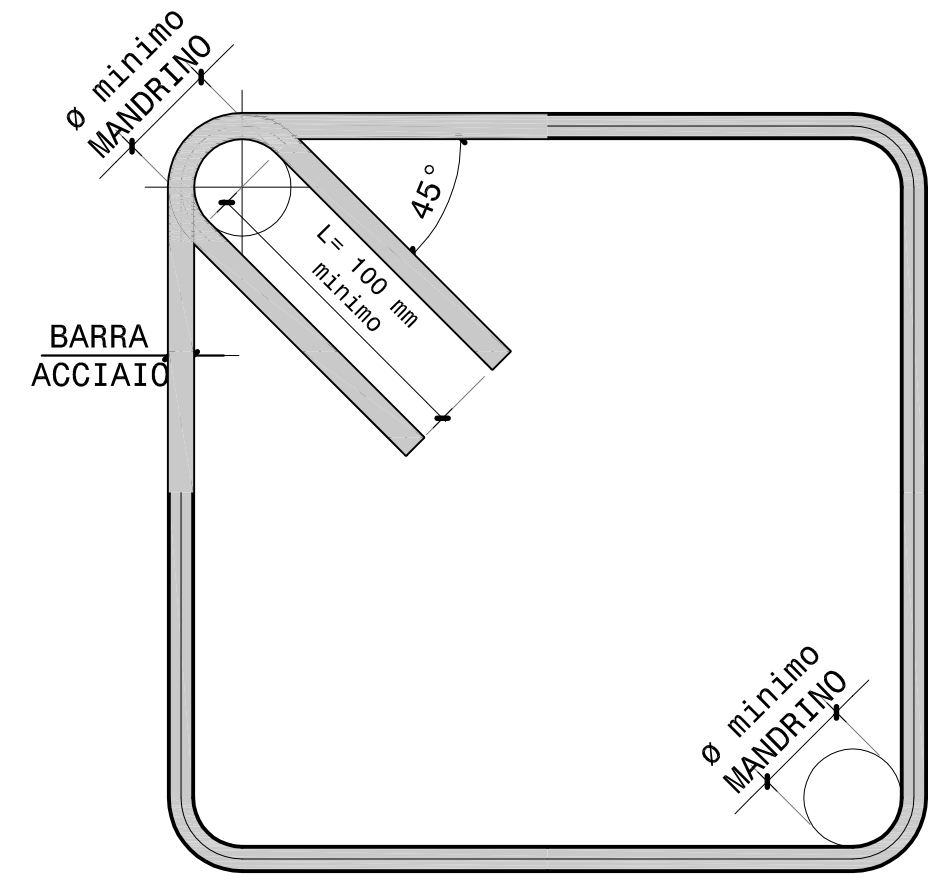
BARRA ACCIAIO [mm]	Ø minimo MANDRINO [mm]	r _m (raggio medio) PIEGATURA DELLA BARRA [cm]
Ø8	32	2
Ø10	40	2,5
Ø12	48	3
Ø14	70	4,2
Ø16	80	4,8
Ø18	144	8,1
Ø20	160	9
Ø22	176	9,9
Ø24	192	10,8
Ø26	260	14,3
Ø28	280	15,4
Ø30	300	16,5
Ø32	320	17,6



PARTICOLARE QUOTATURA BARRE



PARTICOLARE UNCINO STAFFE



SCHEMA TIPO CHIUSURE PROFILI

