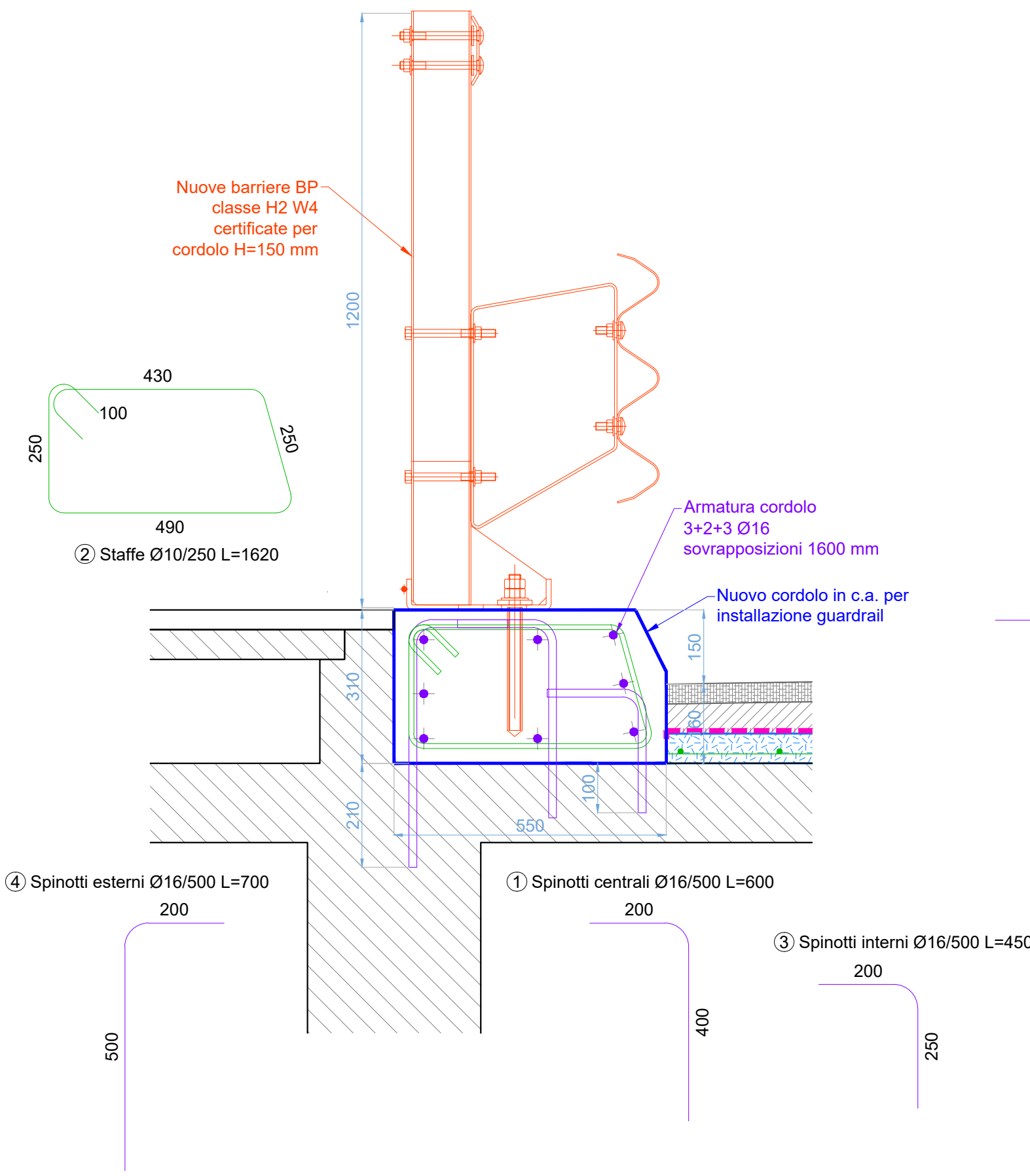
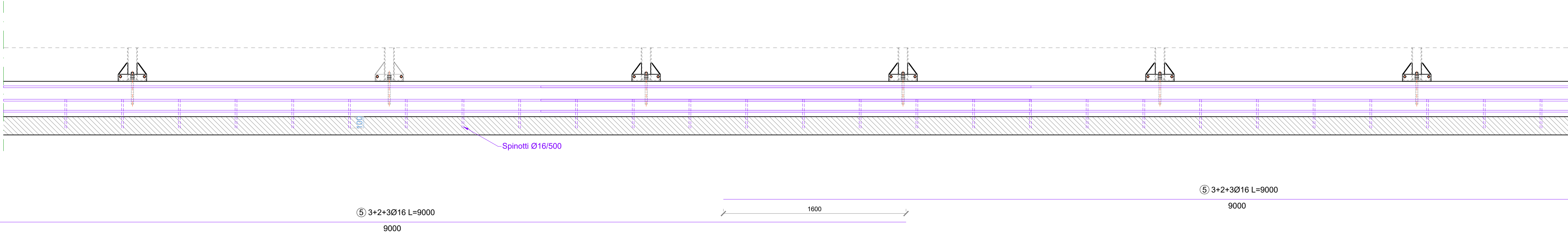


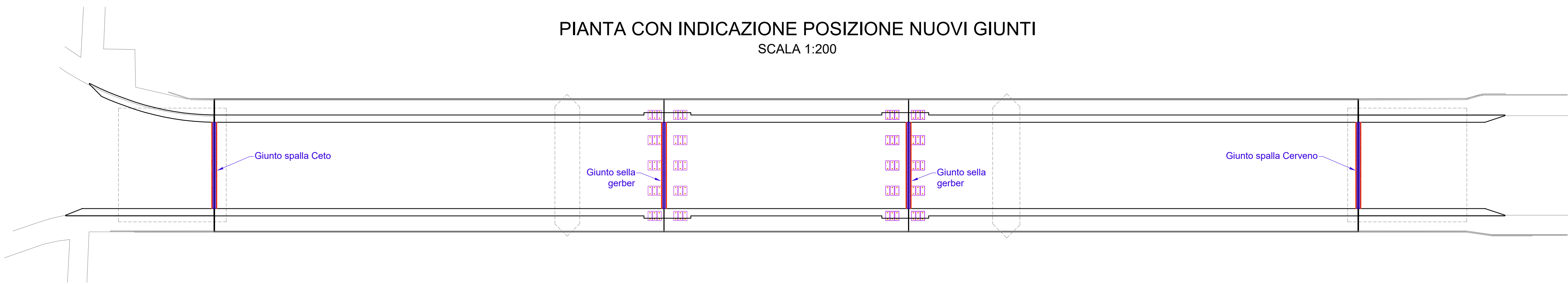
CORDOLO
VISTA SEZIONE
SCALA 1:10



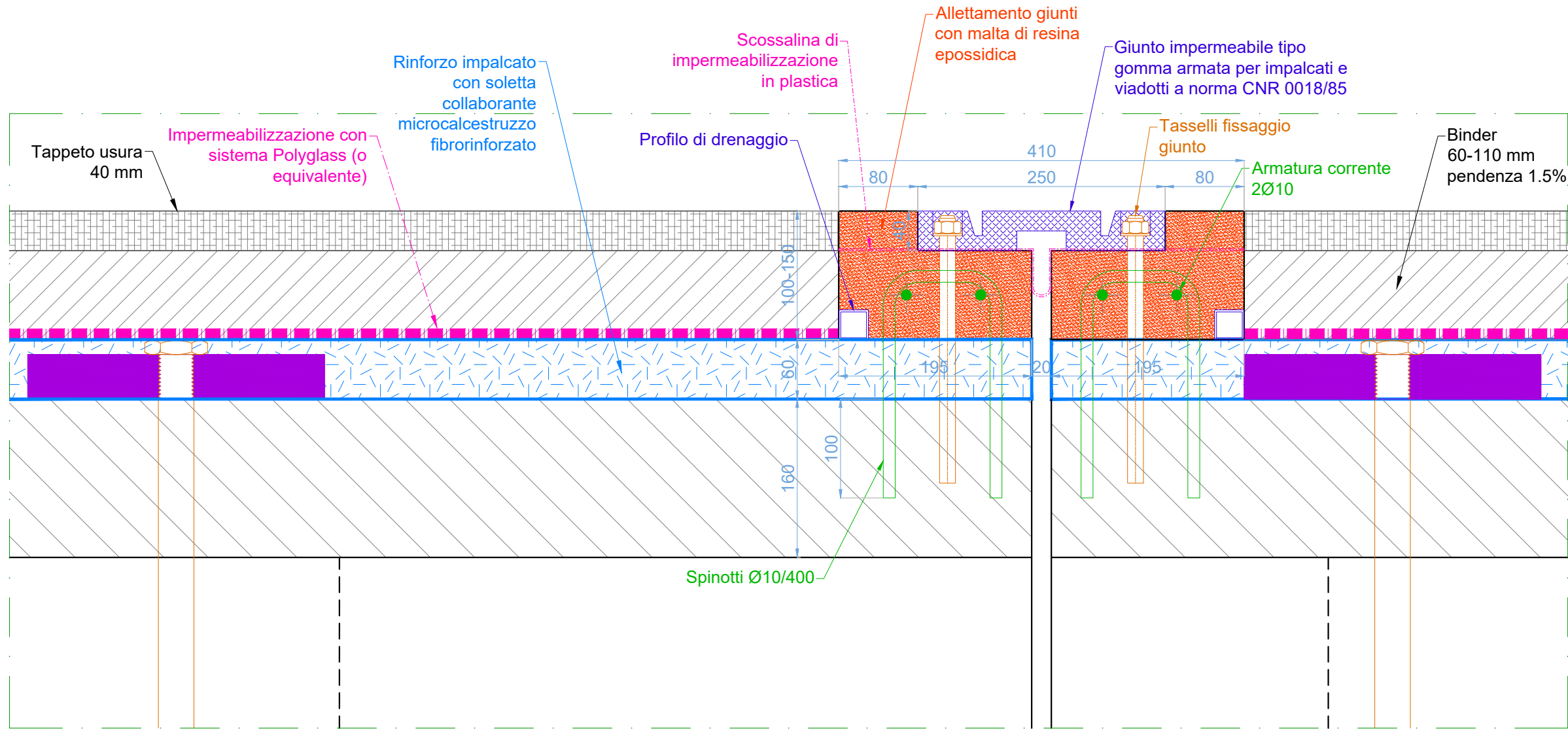
CORDOLO
VISTA LONGITUDINALE
SCALA 1:20



PIANTA CON INDICAZIONE POSIZIONE NUOVI GIUNTI
SCALA 1:200



PARTICOLARE GIUNTO
SCALA 1:5



PRESCRIZIONI PER CEMENTO ARMATO

CALCESTRUZZO	CORDOLO
Classe di esposizione	XD3
Massimo dosaggio A/C	0.45
Classe Resistenza Minima	C(35/45) - Rck450
Dosaggio Min Cemento [kg/m³]	360
Classe di Consistenza	S4
Diametro Max Aggregati [mm]	25
Copriferro Min (staffe) [mm]	30

Tutte le caratteristiche devono essere riportate nella bolla di consegna, unitamente ai dati di composizione del calcestruzzo. Controllo di accettazione: TIPO A. Il prodotto deve essere marcato CE e rispettare le UNI EN 206 - UNI 11104 - 8981 - 8520 - 13670-1. Eventuali additivi dovranno essere comunicati alla D.L. e comunque conformi alla norma UNI 7101.

E' assolutamente vietata ogni aggiunta di acqua in cantiere. L'impresa deve avvisare la Direzione Lavori prima di ogni getto, con 24 ore di anticipo.

Prelevare n.3 cubetti per ogni getto, dimensione 15x15x15cm, in casseri metallici o di resina (non polistirolo) con univoca identificazione e data del getto, conservati a 20-25°C; scasserare dopo 2-3 giorni e conservare in acqua (20°C) o ambiente a umidità 95% e 20°C. NB: Provare in laboratorio dopo 28 giorni (comunque non oltre il 45° giorno dalla data del getto).

Tutti gli spigoli devono essere smussati con disposizione di scureto di lato almeno 20 mm (niente spigoli vivi in calcestruzzo).

ACCIAIO PER ARMATURE

Acciaio ad aderenza migliorata tipo B450C, controllato in stabilimento, saldabile, UNI EN 10080 con le seguenti caratteristiche: fyk > 450 N/mm² ftk > 540 N/mm² A5 > 5%

Ogni fornitura deve essere accompagnata da copia conforme del relativo certificato, con data non anteriore a tre mesi, emessa dal Laboratorio Ufficiale incaricato del controllo in stabilimento. Spezzoni da identificare e inviare a laboratorio ufficiale per le prove: n.3 per ciascun diametro impiegato nel progetto.

Diametro mandrino di piegatura: D = 4Ø per barre Ø<=16mm; D = 7Ø per barre Ø>16mm.

SOVRAPPOSIZIONI: Rete elettrosaldata: minimo 2 maglie Barre: 80 diametri (ove non diversamente indicato)

ANCORAGGIO CON RESINA: Eseguire foro di 1 diametro superiore a quello della barra; Lunghezza minima di innesto: 200 mm; Soffiare il foro per rimuovere polvere e impurità; Inghisare la barra con resina tipo HILTI HIT-V o HILTI HIT-RE o Fisher FIS EM PLUS o prodotto equivalente certificato antisismico.

Progetto	SP 87 "DI CERVENO": MANUTENZIONE STRAORDINARIA DEL PONTE AL KM 0+050 IN COMUNE DI CETO - CUP PROV0000024033	Comuni	Ceto e Cervenno
Committente	Provincia di Brescia	Provincia	Brescia
Data	16/11/2022	Progettista	Dott. Ing. Michele Gallinelli
Scala	1:200 - 1:20 - 1:10 - 1:5		
Tavola	PARTICOLARE INTERVENTO REALIZZAZIONE CORDOLO PER NUOVE BARRIERE E NUOVI GIUNTI	Progetto	B-05