FIOCARBON UNIDIR 300 HS240

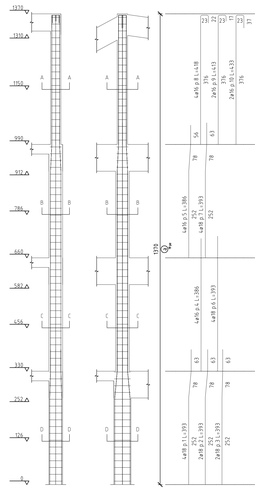
PROCEDURA DI APPLICAZIONE

1. Trave esistente
2. Rijmatino sezione: pareinazione di fieri in vista (putti a ferro bianco) mediante spazzolatura meccanica, successiva rimozione della polvere ambrumenta mononcomponente a successiva ricostruzione con malta tixotropica monocomponente, a ritiro compensato e a presa normale, di classe R4 secondo la norma UNI EN 1504-3.
3. Rasatura della superficie mediante malta, per eliminare asperità e garantire una superficie piana.
4. Applicazione per strato di resina epossidica FIOSATURANT esclusivamente di rigettanti e materiale all'interno della matrice.
5. Stesura e impregnazione a fresco del tessuto CFRP precedendo abbondante e non formare grinze.
6. Stesura secondo strato di resina epossidica FIOSATURANT sino al completo riglobamento del tessuto nella matrice.
7. Per ripetizione di ulteriori strati a fresco successivi ai primo ripetere i punti 5 e 6.

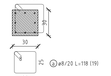
peinmento	300	g/m2
resistenza caratteristica del tessuto CRP	4.900	MPa
resistenza meccanica a trazione del tessuto secco	3.800	MPa/mq
allungamento a rottura del tessuto secco	1.70	(%)
allungamento a rottura del tessuto idrocor	1.17	(%)

Note:
1. La superficie dell'elemento da rinforzare deve essere piana.
2. Con esclusione delle lavorazioni di ripristino tutti i passaggi di ripresa in opera devono essere preceduti da spolveratura della superficie per rimuovere la polvere formatasi. Per applicare un eventuale strato di finitura, sull'ultimo strato di resina ancora fresca spargere a rifiuto la superficie con sabbia di quarzo asciutta.

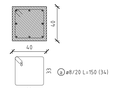
Pilastrata 32
scala 1/50



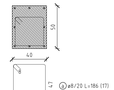
Staffe tra le quote (990;1370)
scala 1/20



Staffe tra le quote (330;990)
scala 1/20



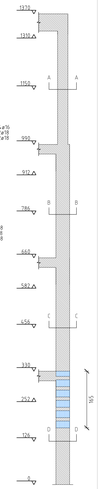
Staffe tra le quote (0;330)
scala 1/20



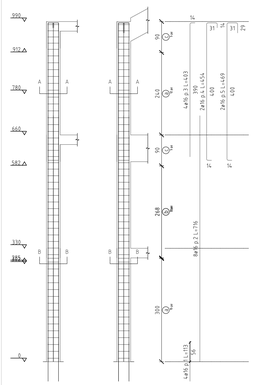
Sezione A-A
scala 1/20

Sezioni B-B,C-C
scala 1/20

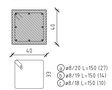
Sezione D-D
scala 1/20



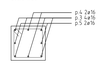
Pilastrata 12
scala 1/50



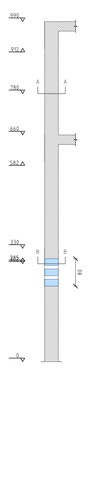
Staffe tra le quote (0;990)
scala 1/20



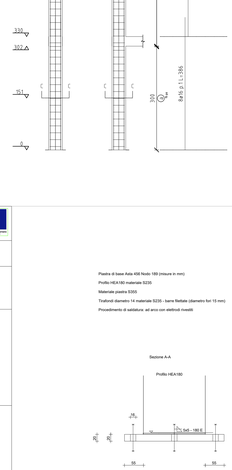
Sezione A-A
scala 1/20



Sezione B-B
scala 1/20



Pilastrata 31
scala 1/50

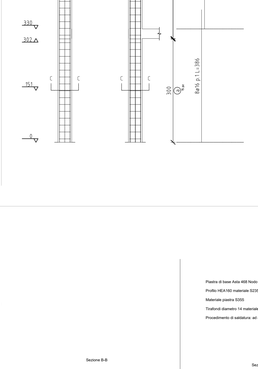


Staffe tra le quote (0;990)
scala 1/20

Sezione A-A
scala 1/20

Sezioni B-B,C-C
scala 1/20

Pilastrata 17
scala 1/50



Staffe tra le quote (0;990)
scala 1/20

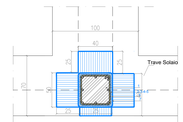
Sezione A-A
scala 1/20

Sezioni B-B,C-C
scala 1/20

Pilastrata 32

Rinforzi a taglio in campata a quota 2417.5

scala 1/20



Rinforzo FRP

Tipo: Avvolgimento

Materiale: FIOCARBON UNIDIR 300 HS240

Quota superiore: 330

Quota inferiore: 185

Esposizione: Interna

Modalità carico: Ciclica

Spessore strato: 0.017

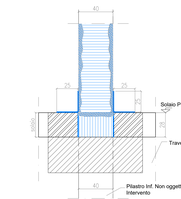
Numero strati: 1

Spessore totale: 0.017

Passo: 30

Raggio smussi: 2

Larghezza striscie: 20



Pilastrata 31

Rinforzi a taglio in campata a quota 2172.5

scala 1/20

Rinforzo FRP

Tipo: Avvolgimento

Materiale: FIOCARBON UNIDIR 300 HS240

Quota superiore: 300

Quota inferiore: 245

Esposizione: Interna

Modalità carico: Ciclica

Spessore strato: 0.017

Numero strati: 1

Spessore totale: 0.017

Passo: 30

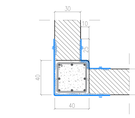
Raggio smussi: 2

Larghezza striscie: 20

Pilastrata 12

Rinforzi a taglio in campata in sezione B-B

scala 1/20



Rinforzo FRP

Tipo: Avvolgimento

Materiale: FIOCARBON UNIDIR 300 HS240

Quota superiore: 300

Quota inferiore: 220

Esposizione: Interna

Modalità carico: Ciclica

Spessore strato: 0.017

Numero strati: 2

Spessore totale: 0.034

Passo: 30

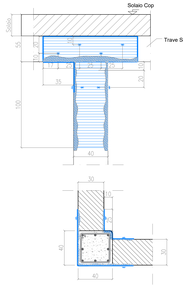
Raggio smussi: 2

Larghezza striscie: 20

Pilastrata 11

Rinforzi a taglio in campata a quota 2172.5

scala 1/20



Rinforzo FRP

Tipo: Avvolgimento

Materiale: FIOCARBON UNIDIR 300 HS240

Quota superiore: 300

Quota inferiore: 245

Esposizione: Interna

Modalità carico: Ciclica

Spessore strato: 0.017

Numero strati: 1

Spessore totale: 0.017

Passo: 30

Raggio smussi: 2

Larghezza striscie: 20

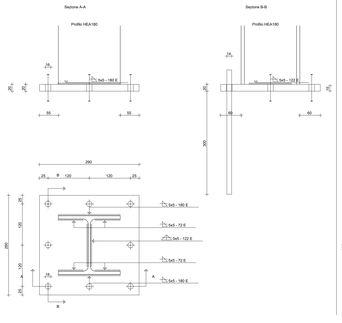
Piastra di base Asta 456 Nodo 189 (misure in mm)

Profilo HEA160 materiale S235

Materiale piastra S355

Tirafondi diametro 14 materiale S235 - barre filettate (diametro fori 15 mm)

Procedimento di saldatura: ad arco con elettrodi rivestiti



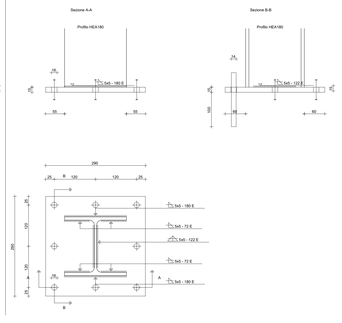
Piastra di base Asta 457 Nodo 2041 (misure in mm)

Profilo HEA160 materiale S235

Materiale piastra S355

Tirafondi diametro 14 materiale S235 - barre filettate (diametro fori 15 mm)

Procedimento di saldatura: ad arco con elettrodi rivestiti



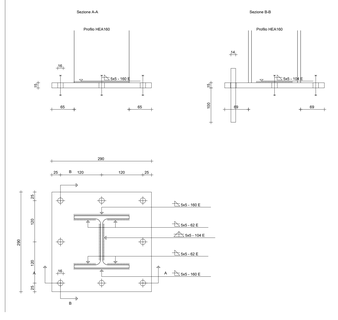
Piastra di base Asta 469 Nodo 3232 (misure in mm)

Profilo HEA160 materiale S235

Materiale piastra S355

Tirafondi diametro 14 materiale S235 - barre filettate (diametro fori 15 mm)

Procedimento di saldatura: ad arco con elettrodi rivestiti



Comune di Rovetta

Provincia di Bergamo

Scuola Primaria "A.Moro"

Viale Papa Giovanni XXIII, 10 - 24020 Rovetta (BG)

COMMITTENTE

Comune di Rovetta
Sede Piazza Ferrari n° 24 -24020 - Rovetta
P.Iva - C.F. 00308671016 tel. 0346.78815
mail comune.rovetta@pec.regione.lombardia.it

TECNICO INCARICATO

Ing. Roberto Brevi
via A. Fantoni 102 - 24020, Rovetta (BG)
Iscritto all'Ordine n°1246 C.F. BRV RRT 76T24 C800L
Tel. 0346.73418 Email: info@studiobrevi
Mail pec: roberto.brevi

PROTOCOLLO

PROGETTO

PROGETTAZIONE DEFINITIVA - ESECUTIVA PER INTERVENTI DI ADEGUAMENTO SISMICO DELL'EDIFICIO DELLA
SCUOLA PRIMARIA "A. Moro"
DI ROVETTA DI PROPRIETÀ COMUNALE

OGGETTO

STATO DI PROGETTO STRUTTURALI

SCALA	TITOLO
1:20 - 1:50	PARTICOLARI COSTRUTTIVI PILASTRI
REVISIONE	13
01	
DATA	CUP
29.09.2022	B24I20000030001

STUDIO TECNICO
ING. ROBERTO BREVIARIO

Via Fantoni, 102 - 24020 ROVETTA (BG) Tel/Fax 0346.73418
e-mail: info@studiobreviario.eu PEC: roberto.breviario@ingpec.eu P.IVA 03304470164