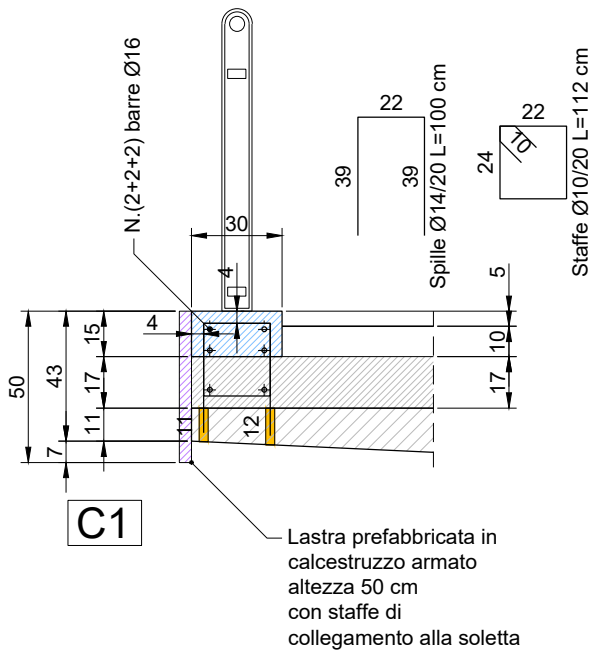
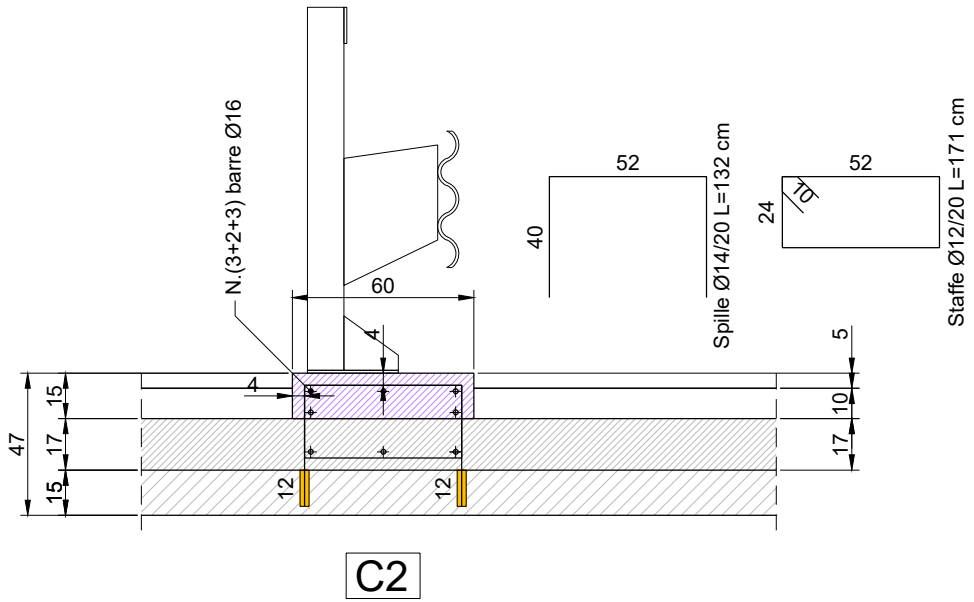


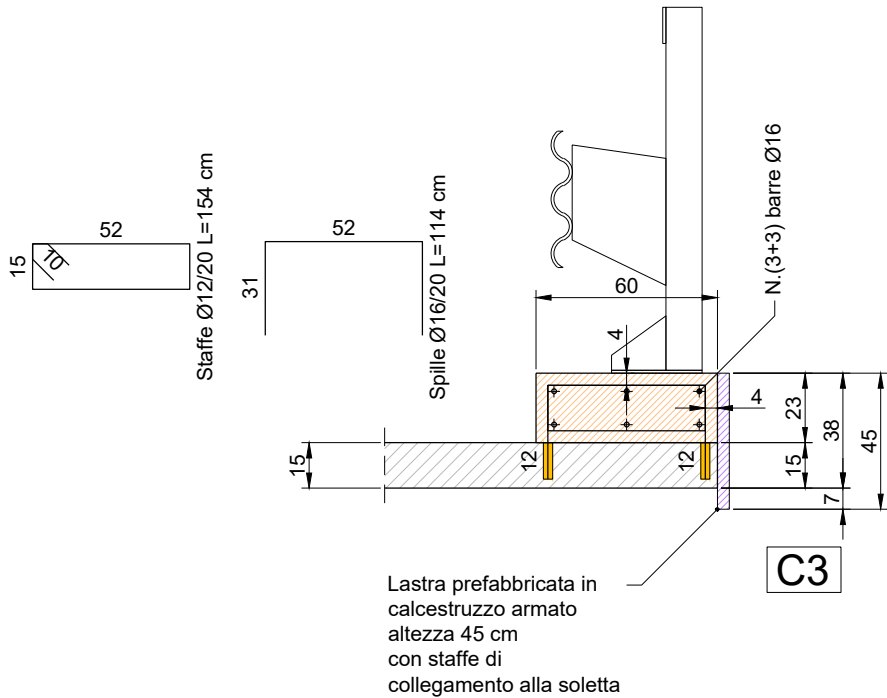
STATO DI PROGETTO (POST OPERAM) - CORDOLO C1
SCALA 1:25



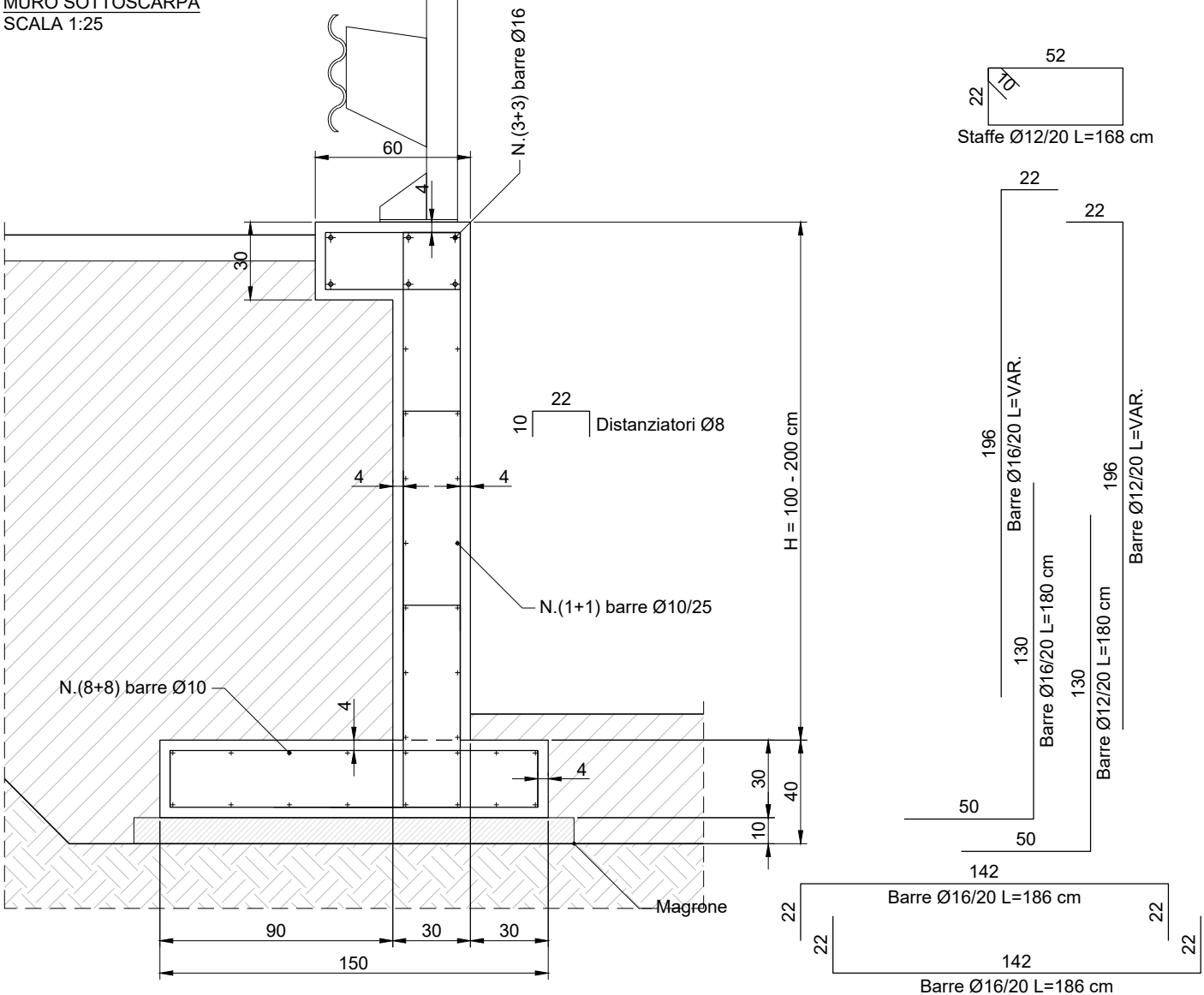
STATO DI PROGETTO (POST OPERAM) - CORDOLO C2
SCALA 1:25



STATO DI PROGETTO (POST OPERAM) - CORDOLO C3
SCALA 1:25



STATO DI PROGETTO (POST OPERAM)
MURO SOTTOSCARPA
SCALA 1:25



PRESCRIZIONI CALCESTRUZZO

- Il calcestruzzo, se prodotto con un processo industrializzato (controllo della produzione certificato da Organismo autorizzato dal Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei LL.PP.), non necessita di qualifica preliminare. Occorre sempre verificare che i documenti di trasporto di ciascuna fornitura riportino gli estremi della Certificazione (nome dell'Organismo e numero del certificato).
- E' vietata qualunque aggiunta in cantiere alla fornitura del calcestruzzo.

CARATTERISTICHE E PRESTAZIONI DEL CALCESTRUZZO

Nome	Campo di impiego	Classe di resistenza	Classe di esposizione ambientale	Rapporto a/c massimo	Contenuto minimo di cemento	Contenuto d'aria*	Dmax	Classe di consistenza	Tipo di cemento	Copriferro nominale
CLS 2	Cordoli	C30/37	XC4	0,50	300 kg/m³	-	30 mm	S4	-	40 mm
CLS 3	Muro	C30/37	XC4	0,50	300 kg/m³	-	30 mm	S4	-	40 mm
						*solo classi XF2 XF3				

PRESCRIZIONI ACCIAIO PER CALCESTRUZZO ARMATO

- Acciaio B450C ad aderenza migliorata, saldabile con marcatura del produttore e del sagomatore.
- In barre (6 mm ≤ Ø ≤ 50 mm) e rotoli (6 mm ≤ Ø ≤ 16 mm), reti elettrosaldate e tralicci.
- Ogni fornitura di acciaio B450C deve essere accompagnata da indicazione sul documento di trasporto degli estremi dell'Attestato di Qualificazione emesso dal Consiglio Superiore dei LL.PP. (Servizio Tecnico Centrale). Prima dell'inizio delle forniture occorre che ciascuno stabilimento di produzione consegna copia conforme dell'Attestato di Qualificazione.
- Le forniture effettuate da un centro di trasformazione (presagomatura) dovranno essere accompagnate da:
 - Copia dei documenti rilasciati dal produttore (attestato di qualificazione) completati con il riferimento al documento di trasporto del trasformatore.
 - Certificati delle prove fatte eseguire da Direttore del Centro di Trasformazione per gli elementi presaldati, presagomati o preassemblati.
- I prodotti forniti in cantiere devono essere dotati di una specifica marcatura del centro di trasformazione in aggiunta alla marcatura del prodotto di origine.



PROVINCIA DI BRESCIA
AREA DEL TERRITORIO
SETTORE DELLE STRADE E DEI TRASPORTI

SP 11 - ORZINUOVI-ACQUAFREDDA MANUTENZIONE STRAORDINARIA DEL PONTE AL KM. 27+470 IN COMUNE DI PAVONE MELLA

CUP H87H20001890002

manufatto codice: BSSP011_P008

PROGETTO ESECUTIVO

PROGETTISTA
Dott. Ing. Adriano Reggia

Ingegnere Civile - Dottore di Ricerca in
Recupero di Edifici Storici e Contemporanei
Ordine degli Ingegneri della Provincia di
Brescia N. 4801 Sez. A

Via Dominatore Mainetti, 30
25136 Brescia, Italia

Tel: +39 333 595 9343
e-mail: adriano.reggia@gmail.com
PEC: adriano.reggia@ingpec.eu

COMMITTENTE
Provincia di Brescia

AREA DEL TERRITORIO
SETTORE DELLE STRADE E DEI TRASPORTI

Direttore del settore: Arch. Pierpaola Archini

Piazza Tebaldo Brusato, 20
25121 Brescia, Italia

Tel: +39 030 3749886 (segreteria)
e-mail: rsantina@provincia.brescia.it
PEC: protocollo@pec.provincia.brescia.it

ELABORATO

STATO DI PROGETTO (POST OPERAM) PARTICOLARI CORDOLI PARTICOLARI MURO

PROGETTO	DATA	NOME FILE	REVISIONE	FOGLIO	SCALA	NUMERO
AR	2022-07-10	2022-07-10 - BSP011_P008 - Stato di progetto (post operam).dwg	2	-	1:25	13
3						
2	MODIFICHE GRAFICHE		2022-07-10	AR	AR	AR
1	MODIFICA CORDOLI E MODIFICA MURO		2022-07-08	AR	AR	AR
-	EMISSIONE		2022-05-31	AR	AR	AR
REVISIONE	DESCRIZIONE		DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO