

<b>I.Z.S.L.E.R.</b>	<b>BOTTIGLIA 500ml. IN HDPP PER ANALISI ACQUE</b>	<b>STA 66515 REV 3 Data emissione 21/08/2018 Pag. 1 di 2</b>
---------------------	---	--

E. Faggionato	E. Ferretti	M. Pignoli	M. Marino	Aggiornamento caratteristiche tecniche
<b>STESURA</b>	<b>VERIFICA</b>	<b>CONVALIDA</b>	<b>APPROVAZIONE</b>	<b>MOTIVO REVISIONE</b>

<b>CATEGORIA</b>	<b>CLASSE</b>	<b>SOTTOCLASSE</b>	<b>CODICE ARTICOLO</b>
01	09	0003	66515

## A) DESCRIZIONE GENERALE

### a.1) DENOMINAZIONE SINTETICA (NOME D'USO E/O COMMERCIALE) DELL'ARTICOLO

#### **BOTTIGLIA 500ml. IN HDPP PER ANALISI ACQUE**

### a.2) DENOMINAZIONE ESTESA DELL'ARTICOLO

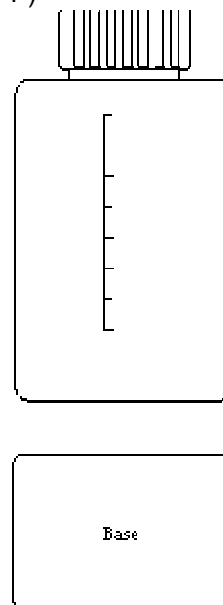
Bottiglia trasparente graduata non sterile da 500 ml. in polipropilene ad alta densità per il prelievo di campioni di acque destinate ai controlli chimici.

### a.3) UNITÀ DI MISURA INTERNA

Pezzo (PZ)

## B) CARATTERISTICHE TECNICHE

- Materiale: polipropilene trasparente ad alta densità (HDPP)
- Fondo: piatto con angoli arrotondati
- Base: rettangolare o quadrata
- Spessore pareti: uniforme su tutta la lunghezza della bottiglia
- Capacità nominale: 500 ml.
- Dimensioni lato: 65 ÷ 80 mm.
- Altezza: 140 ÷ 170 mm.
- Diametro interno bocca: 35 ÷ 40 mm.
- Tappo: a vite, in polipropilene, con guarnizione a tenuta di liquidi
- Confezionamento: max 200 pz
- Senza Tiosolfato



<b>I.Z.S.L.E.R.</b>	<b>BOTTIGLIA 500ml. IN HDPP PER ANALISI ACQUE</b>	<b>STA 66515 REV 3 Data emissione 21/08/2018 Pag. 2 di 2</b>
---------------------	---	--

**C) RICHIESTE DOCUMENTAZIONE / CAMPIONATURA**

**c.1) DOCUMENTAZIONE RICHIESTA** ☐ **NO** ☒ **SI** (*specificare sotto*)

- Scheda delle caratteristiche tecniche del prodotto offerto
- Certificato d'analisi di ogni lotto fornito, completo di numero lotto, data di produzione, data di scadenza, esiti controlli di qualità

**c.2) CAMPIONATURA RICHIESTA** ☐ **NO** ☒ **SI** (*specificare sotto quantità*)

Riserva di campionatura successiva pari a 5 pz

**D) CONTROLLI**

**d.1) VERIFICA DI QUANTO PREVISTO AI PUNTI B) E C)**

Controllo documentale effettuato confrontando le caratteristiche fissate nella presente scheda con quelle dichiarate dalla Ditta offerente.

**d.2) CONTROLLI DI QUALITÀ**

Verifica corrispondenza dimensioni, trasparenza e prova di tenuta del tappo