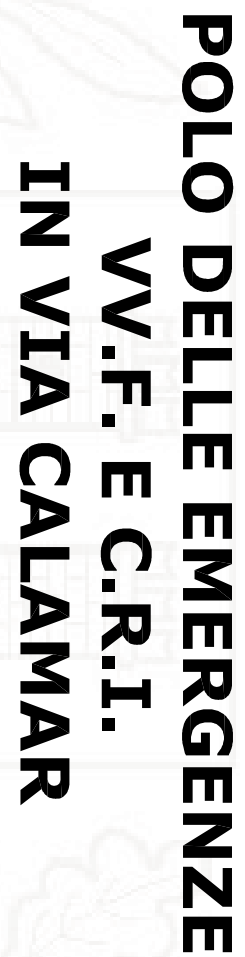


PROGETTO ESECUTIVO



**STRUTTURE
PIANTA PIANO TERRA E PRIMO
ASTE E CONTROSOFFITTI
PRESCRIZIONI E PARTICOLARI COSTRUTTIVI**

TAVOLA S2/2	SCALA 1:100 - 1:20 - 1:10
FILE 2021-1004-POLLO EMERGENTE	DATA 10 MAGGIO 2021

IL Progettista

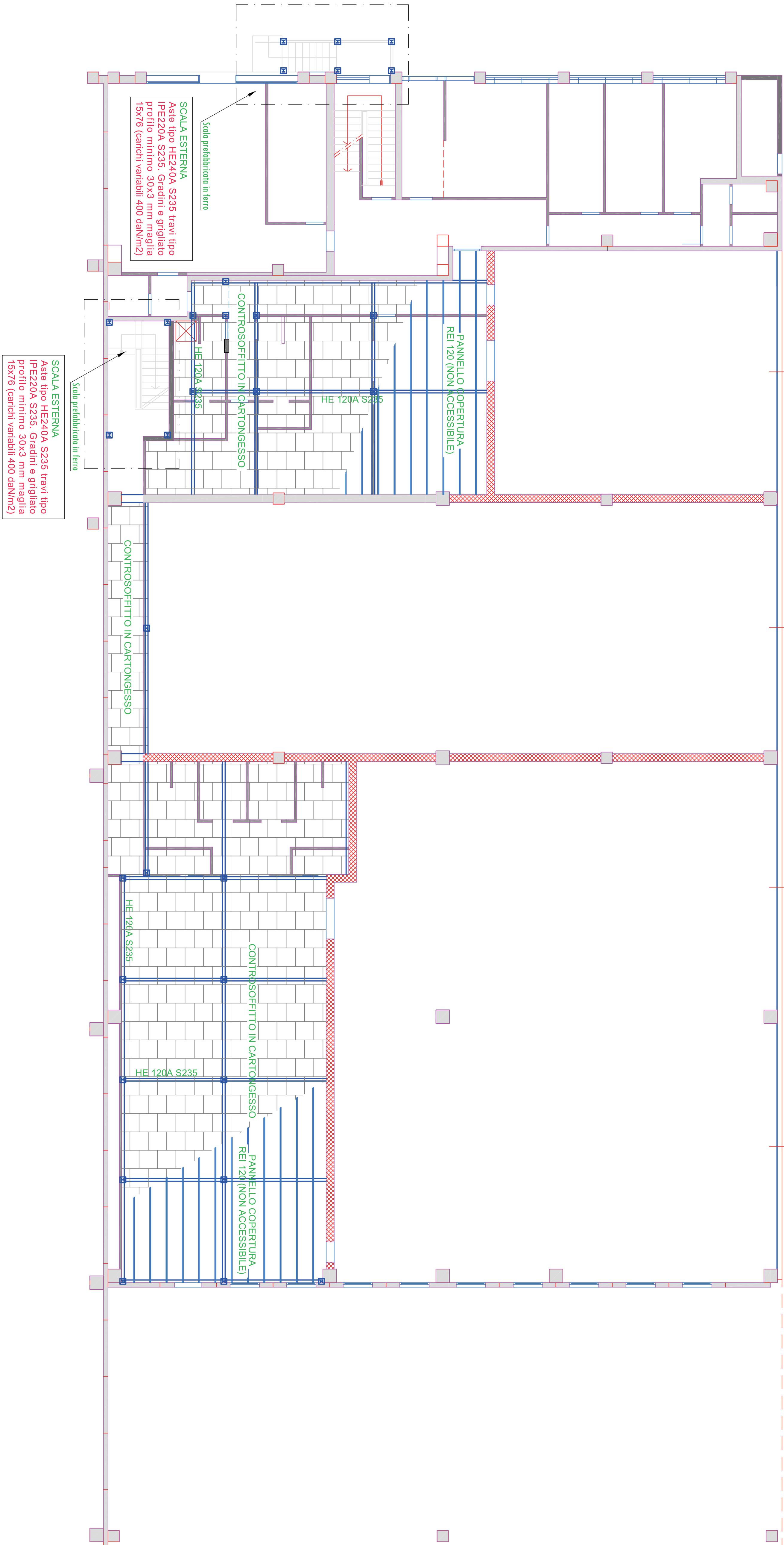
Studio Tecnico Ing. Ferruccio MASSARDI
Piazza Caduti, 21 - 25080 PADEGNACHE sul GARDA (BS)
Tel. 030/9908797 - fax 030/9907567 - Email: ferruccio.massardi@libero.it
Ordine degli Ingegneri
di Brescia n° 2069

PRESCRIZIONI

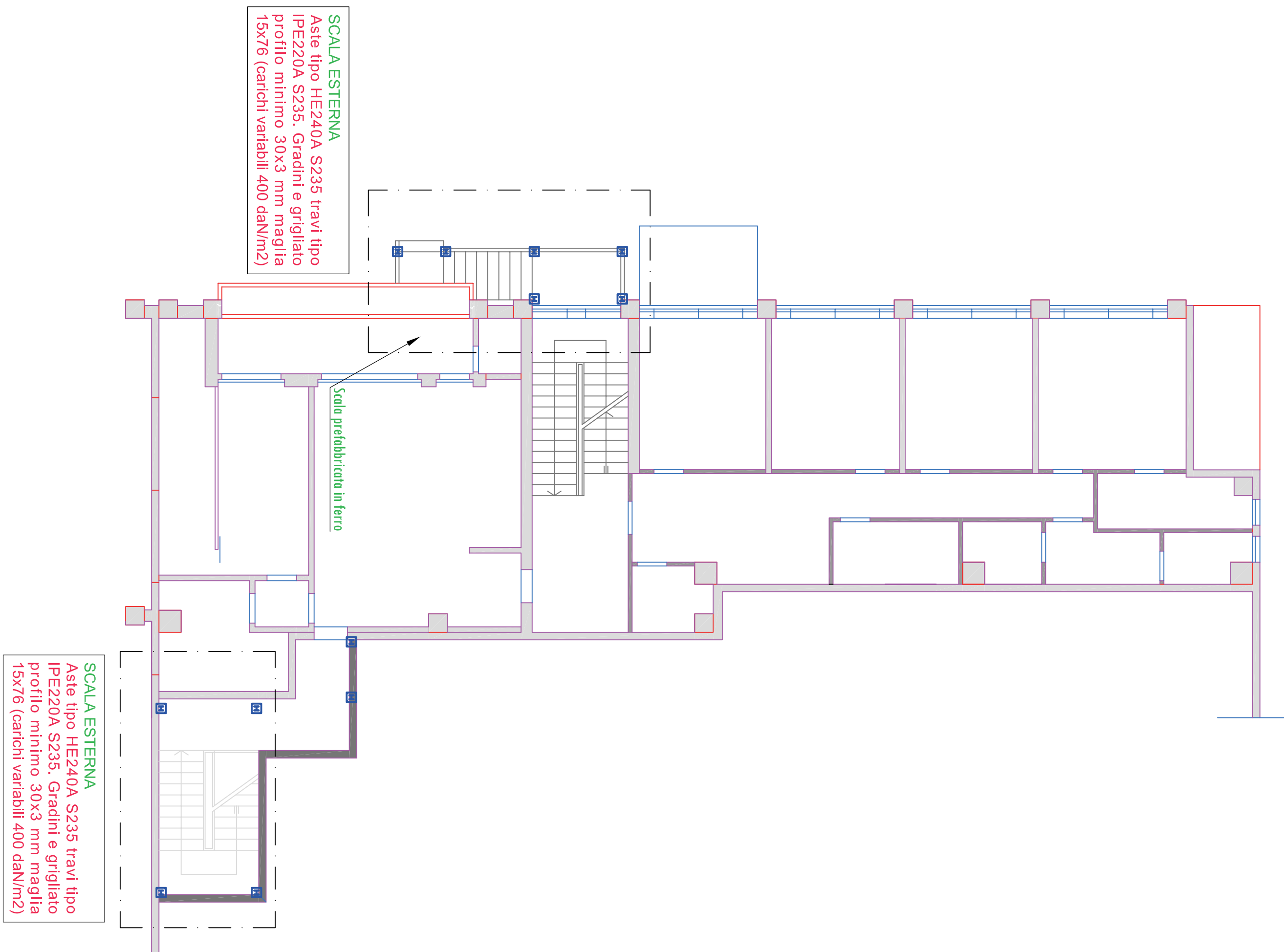
CALCESTRUZZO		mezziatura con le seguenti caratteristiche:
Classe di resistenza	C25/30	
Classe di esposizione	XE1	
Rapporto as/ci massimo	0,60	
Ricottamento minimo	40 mm	
Classe di consistenza allo scarico	S3	
Classe di resistenza	C25/30	
Classe di esposizione	XE1	
Rapporto as/ci massimo	0,50	
Classe di consistenza allo scarico	S4	
SOLAI TRAVI E PLASTICI INTERNI		
Classe di resistenza	C25/30	
Classe di esposizione	XE1	
Ricottamento minimo	30 mm	
Classe di consistenza allo scarico	S4	

CALCESTRUZZO		ACQUA
Tutte le caratteristiche sopra indicate		conformi alla normativa nazionale, tipo
per le parti portanti nelle travi e nei		FC 430M/2R-S40 N/mm ² AS 12N
regolamenti educati in cantiere. Prima di		adempimento da parte conforme del
ogni getto svuotare la bacinella di lavoro,		altitudine a cui essi, entrano dal
controllare il stabilimento.		

PIANTA PIANO TERRA - ASTE E CONTROSOFITTI
Scala 1:100

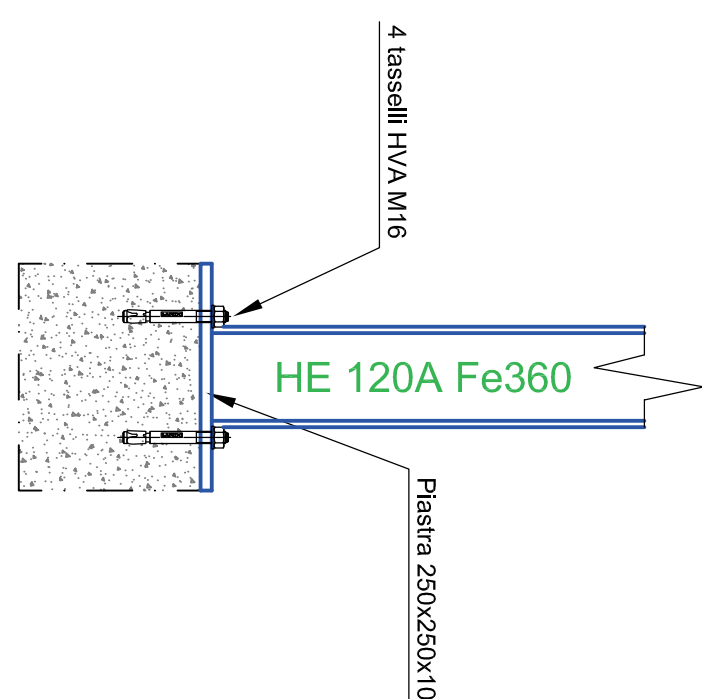


PIANTA PIANO PRIMO
1:100

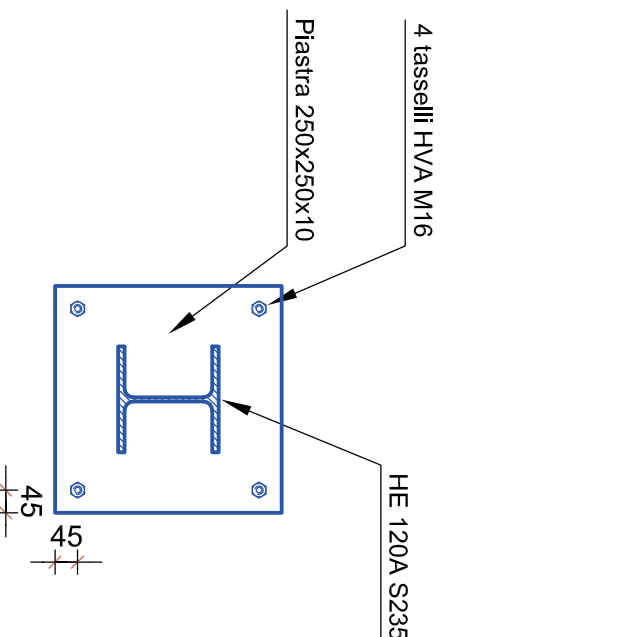


AGGANCIO PUTRELLE AL PAVIMENTO

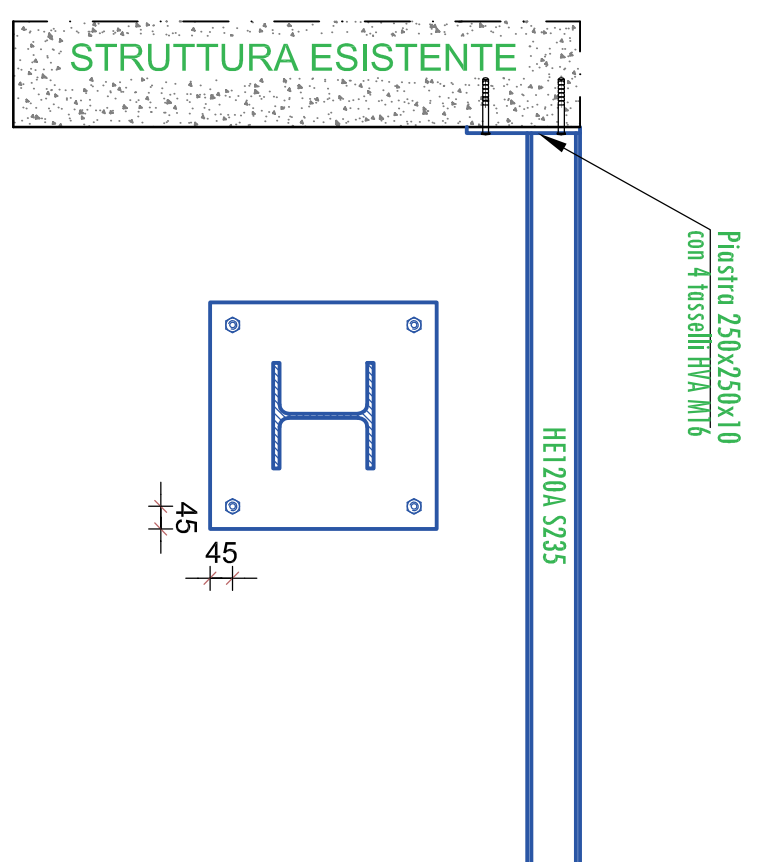
SEZIONE TRASVERSALE



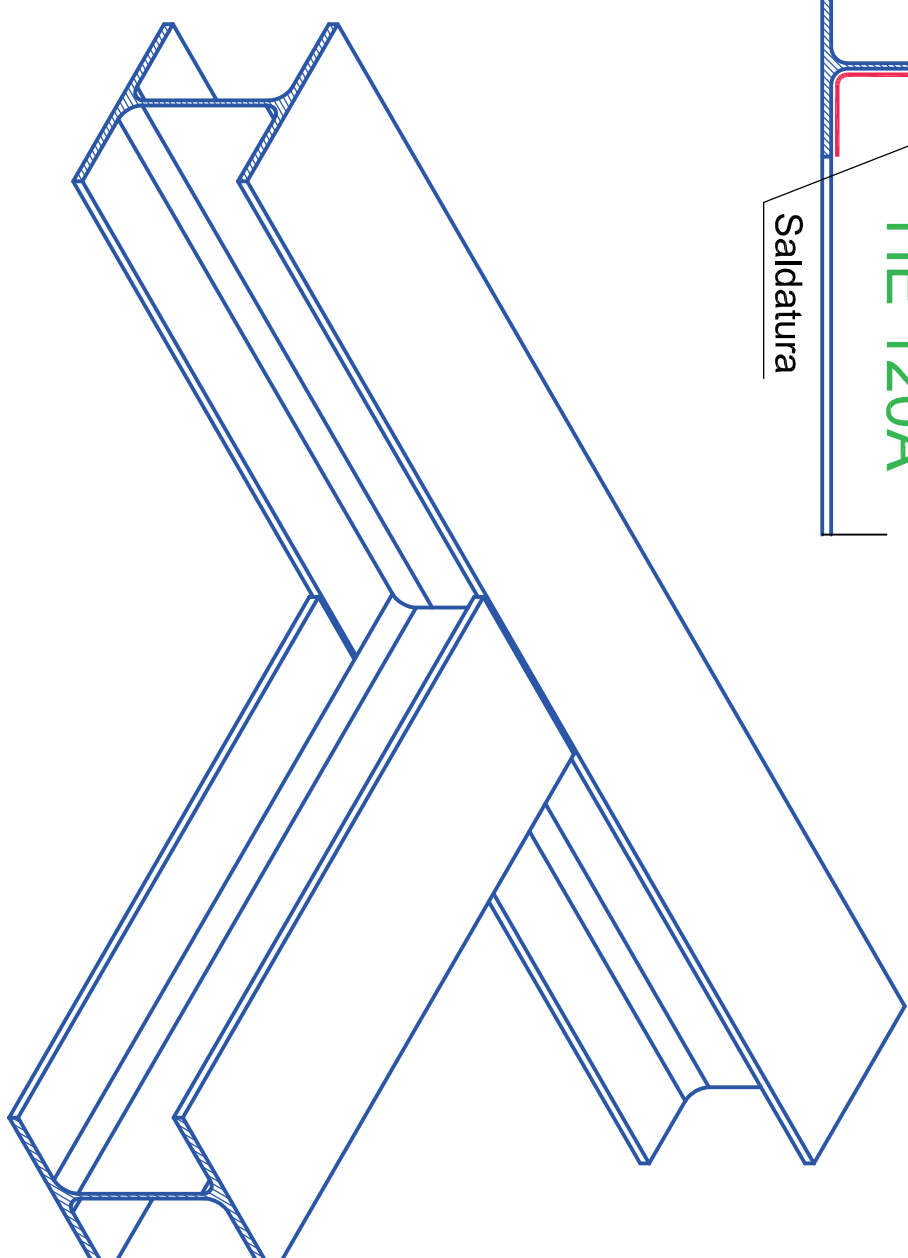
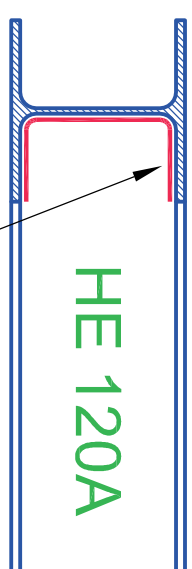
PIANTA



VISTA FRONTALE
1:20

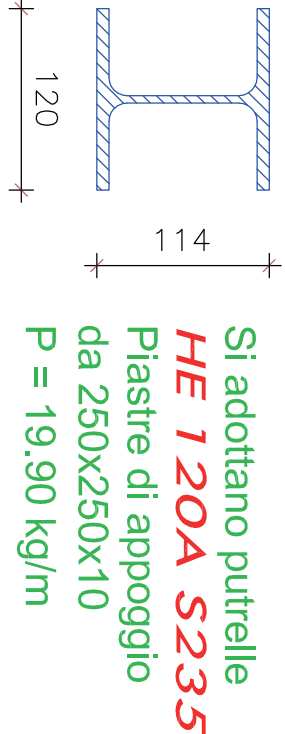


PARTICOLARE AGGANCIO PUTRELLE



Si adottano putrelle tipo HE 120A S235	Si adottano putrelle tipo HE 120A S235
---	---

PUTRELLE HE 120A S235
1:5

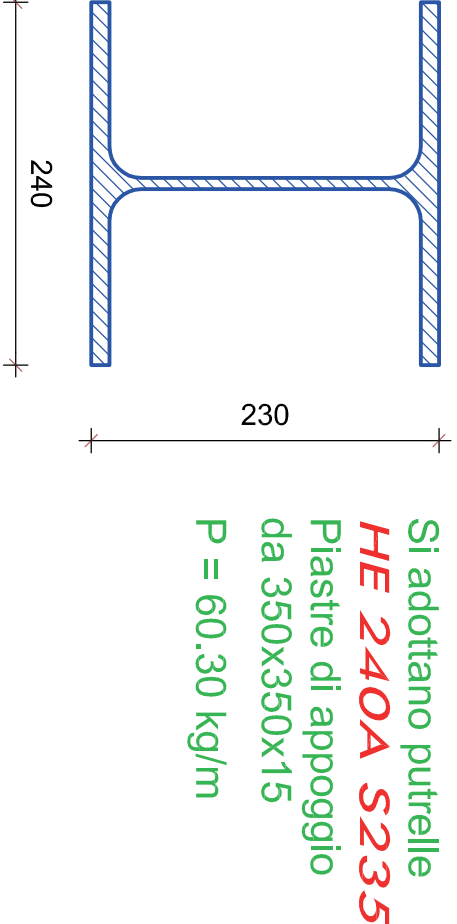


TASSELLI CHIMICI HVA M16

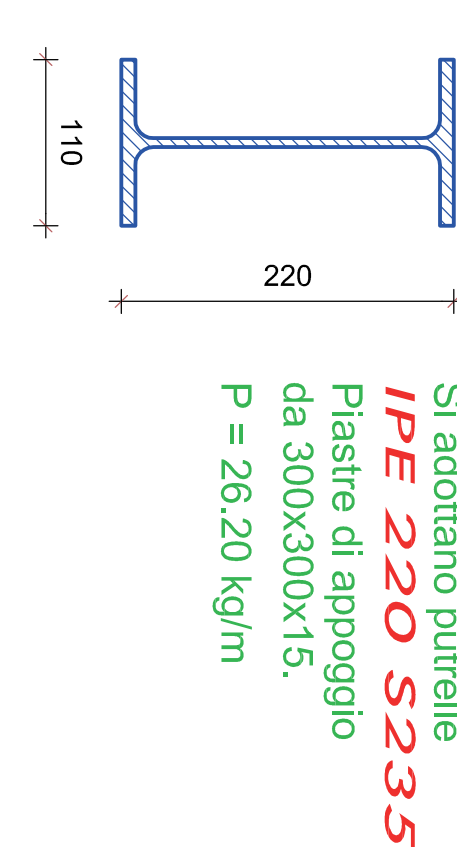
MODALITA' DI POSA:

- Operazione di foratura con martello elettro-pneumatico
- Pulizia del foro per asportare i detriti e la polvere.

PUTRELLE HE 240A S235
1:5 (ASTE SCALA)



PUTRELLE IPE 220
1:5 (TRAVI SCALA)



SALDATURA:	MAG
MATERIALE D'APPRODO:	AMS A5.10/ER70S-6
SPRESSORE:	QUOTE A DISEGNO
LIVELLO DI QUALITA' DELLE IMPERFEZIONI (UNI EN ISO 5817):	C

