

NOTE

MATERIALI

CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE
CALCESTRUZZO CLASSE DI RESISTENZA
CLASSE DI CONSISTENZA GETTO
RAPPORTO A/C max

XC2-XC3
C28/35 (Rok 35 N/mm²)
S4 con inerte max di 20 mm
0,50

ACCIAIO PER ARMATURE

B450C
ad aderenza migliorata controllato, saldabile con marcatura del produttore e del sagomatore

SOLAI

CARATTERISTICHE SOLAIO "A"
Lastra Traflocata con alleggerimento in polistirolo H= 24cm (4+16+4)
Q permanente escluso p.p. (daN/mq): 400
Q accidentale (daN/mq): 50 + 120 (neve)
ARMATURA = come da specifiche tecniche del fornitore

ANCORAGGI E SOVRAPPOSIZIONI

- 40 volte il diametro in zona compressa
- 60 volte il diametro in zona tesa
- 1,5 maglie per le reti (min. 30 cm)

N.B.

- Misure espresse in cm
- Controllare in cantiere tutte le misure e le quote
- Verificare con le tavole impiantistiche la posizione della formetria
- Prima di eseguire qualunque getto avvisare con anticipo la DL
- E' VIETATA QUALUNQUE AGGIUNTA DI ACQUA IN CANTIERE ALLA FORNITURA DEL CALCESTRUZZO.

FORNITURE

- CALCESTRUZZO
Il calcestruzzo, se prodotto con un processo industrializzato (controllo della produzione certificato da Organismo autorizzato dal Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei LL.PP.), non necessita di qualifica preliminare. Occorre sempre verificare che i documenti di trasporto di ciascuna fornitura riportino gli estremi della Certificazione (nome dell'Organismo e numero del certificato)

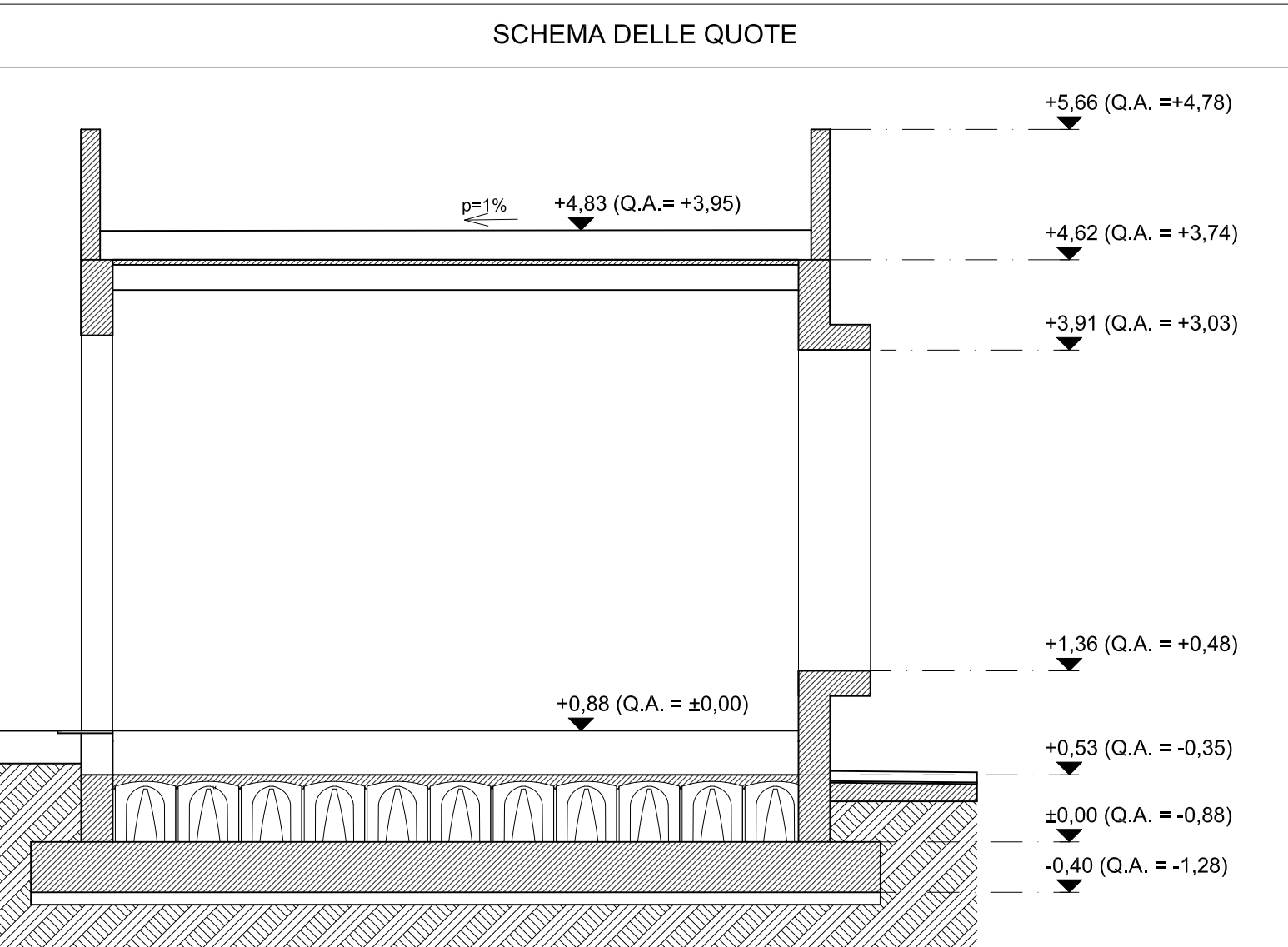
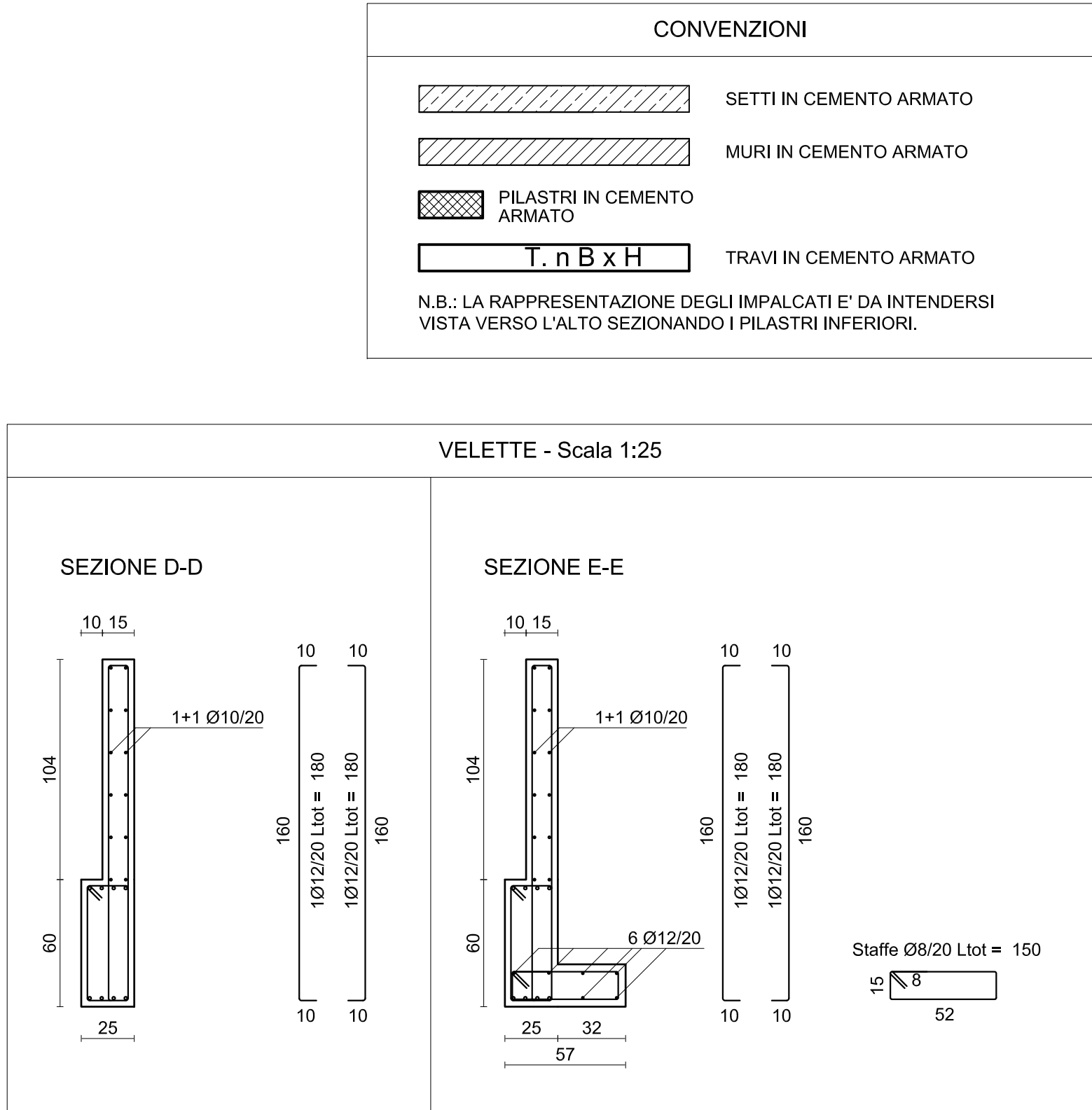
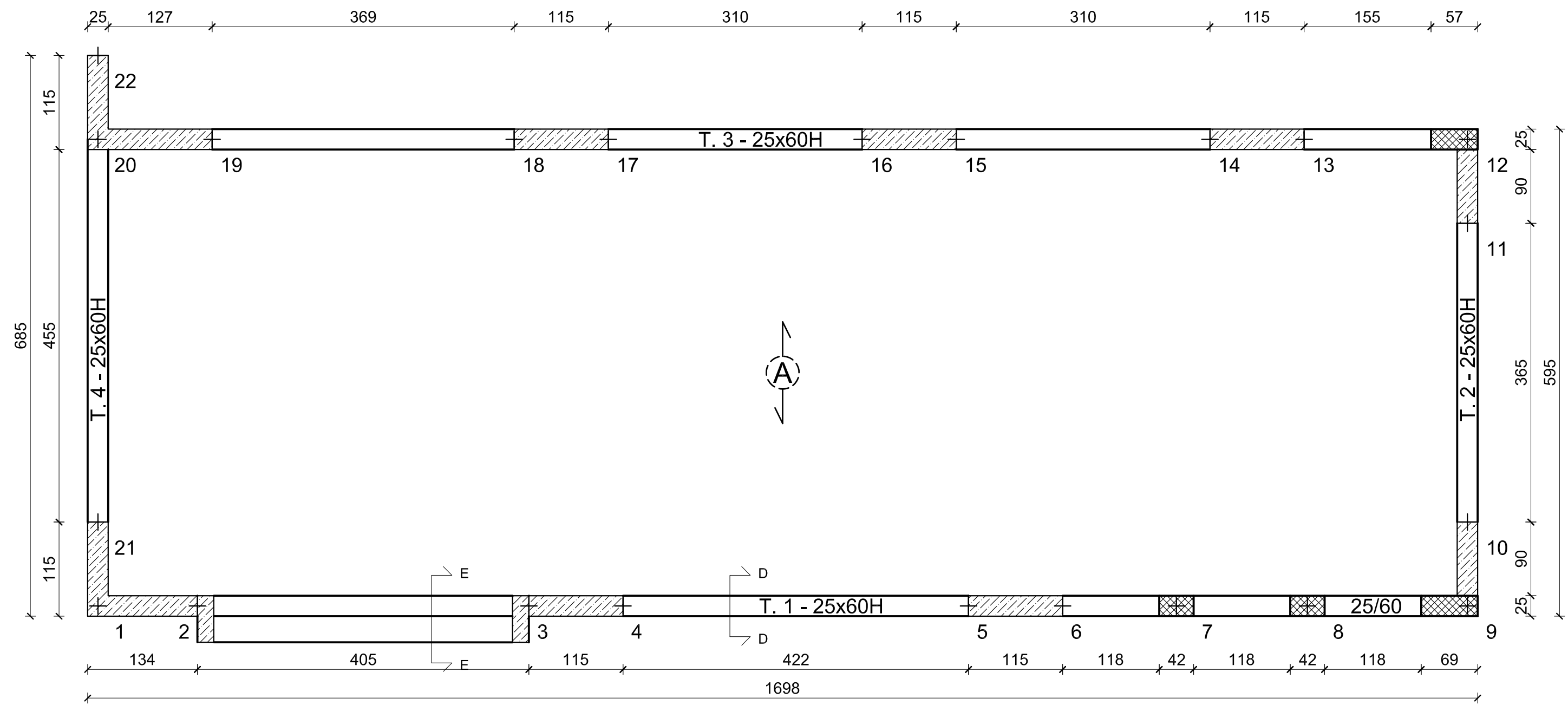
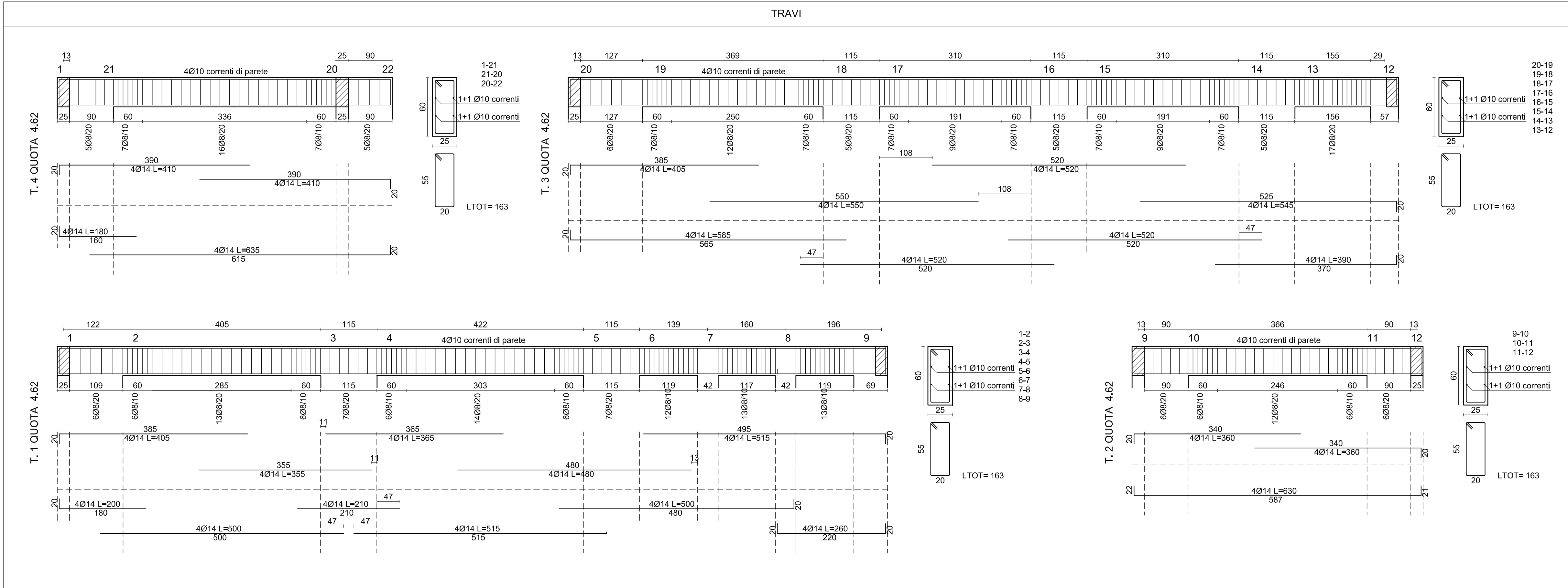
- ACCIAIO
Ogni fornitura di acciaio B450C deve essere accompagnata da indicazione sul documento di trasporto degli estremi dell' Attestato di Qualificazione emesso dal Consiglio Superiore dei LL.PP. (Servizio Tecnico Centrale). Prima dell'inizio delle forniture occorre che ciascuno stabilimento di produzione consegna copia conforme dell'Attestato di Qualificazione.

Le forniture effettuate da un centro di trasformazione (presagomatura) dovranno essere accompagnate da:
- copia dei documenti rilasciati dal produttore (attestato di qualificazione) completati con il riferimento al documento di trasporto del trasformatore.
- certificati delle prove fatte eseguire da Direttore del Centro di Trasformazione per gli elementi presaldati, presagomati o preassemblati.

I prodotti forniti in cantiere devono essere dotati di una specifica marcatura del centro di trasformazione in aggiunta alla marcatura del prodotto di origine.

CONTROLLI IN CANTIERE

- CALCESTRUZZO
CONTROLLO TIPO "A" (PAR. 11.2.5.1 D.M. 17.01.18)
N. 1 CONTROLLO OGNI MAX 300 MC DI MISCELA OMOGENEA
- 1 CONTROLLO = 3 PRELIEVI CIASCUNO SU MAX 100 MC DI MISCELA OMOGENEA
- 1 PRELIEVO = 2 CAMPIONI CUBICI DI LATO 150 MM (SFORMARE ENTRO 72 ORE E STAGIONARE A T=20±5 °C)
IN SINTESI: 1 CONTROLLO = 6 CAMPIONI CUBICI SU MAX 300 MC DI MISCELA OMOGENEA
ISTRUZIONI PER IL PRELIEVO DEI CAMPIONI:
Impiegare esclusivamente casseforme a norma (cubo con lato 15 cm)
Versare attraverso la canaletta della betoniera in una carriola un volume pari al doppio del necessario. (a circa metà' betoniera e comunque dopo min 0,3 mc)
Riempire la cassaforma in due strati successivi compattandoli con un pestello D. 16 mm (o tavola vibrante o vibratore interno di max = 35 mm)
Spianare la superficie e apporre etichetta con marcatura, sigla D.L., e riferimento al numero del verbale di prelievo
Compilare verbale di prelievo
Conservare il provino nella cassaforma per 16-48 ore.
Maturazione del provino a temperatura 20+2 °C e umidità' relativa > 95% è ammessa la conservazione in recipienti colmi d'acqua o sotto un consistente strato di sabbia umida)
Le prove a compressione vanno eseguite conformemente alle norme UNI EN12390-3:2009, tra il 28° e il 30° giorno di maturazione e comunque entro 45 giorni dalla data di prelievo. In caso di mancato rispetto di tali termini le prove di compressione vanno integrate da quelle riferite al controllo della resistenza del calcestruzzo in opera.
- ACCIAIO
PRELIEVO DI N. 3 SPEZZONI PER DIAMETRO SCELTO TRA QUELLI CHE COMPAGNINO SUI CERTIFICATI DI STABILIMENTO (PAR. 11.3.2.12 D.M. 17.01.18)
IL PRELIEVO VA RIPETUTO PER CIASCUNO DEI GRUPPI:
GRUPPO 1: 5-10 MM; GRUPPO 2: 12-18 MM; GRUPPO 3: > 18 MM



Comune di Cortenuova
PROVINCIA DI BERGAMO

Regione Lombardia

24050 CORTENUOVA (BG) - Piazza Aldo Moro, 2
Telefono: 0363 992444 - Fax: 0363 909064
PEC: comune.cortenuova@pec.regione.lombardia.it

TITOLO DELL'OPERA

NUOVO VOLUME DA DESTINARE A MICRONIDO
POLO DELL'INFANZIA 0-6 ANNI
PIAZZA ALDO MORO

PROGETTO ESECUTIVO

COMMITTENTE:
COMUNE DI CORTENUOVA (BG)
Piazza Aldo Moro, 2
Telefono: 0363 992444 - Fax: 0363 909064
PEC: comune.cortenuova@pec.regione.lombardia.it

PROGETTISTA
PLANE0 srl

sede legale
Via Galileo Galilei, 5
20154 - Milano (MI)
sede operativa
Via Mazzini, 59
25090 - Mantova (MN)
Tel. 0477 9607291
Direttore Tecnico: arch. Francesca Ravelli
email: francesca@planeo.it

| | | | |
|--|------|-----------------------------|-------------------------------|
| TITOLO LABORATO | | SCALA | |
| S02 - PIANTA 1°IMPALCATO (COPERTURA) E PARTICOLARI | | 1:50-1:25 | |
| | | DATA | |
| | | Dicembre 2018 | |
| REV3 | | | |
| REV2 | | | |
| REV1 | | | |
| REV0 | | | |
| REV. | DATA | DESCRIZIONE DELLA REVISIONE | REDAITTO VERIFICATO APPROVATO |