

Via San Glisente n° 14, Berzo Inferiore (Bs)
cell 3477345891
mail gabriele.scalvinoni@libero.it

ARCHITETTO
GABRIELE
SCALVINONI

Via Fa n° 2, Losine (Bs)
cell 3477873956
mail g.bersani@tin.it

ARCHITETTO
GABRIELE
BERSANI

FONDO PER LO SVILUPPO DEI COMUNI DI CONFINE
(D.p.c.m. 14 Gennaio 2011)



Comune di Ceto
Provincia di Brescia

PROGETTO ESECUTIVO
PER LAVORI DI RIQUALIFICAZIONE DELL'AREA
ADIACENTE IL CAMPO SPORTIVO DI CETO
CON REALIZZAZIONE STRUTTURA DA ADIBIRE
A SPAZIO FESTE, COMPLETAMENTO EDIFICIO
EX MUNICIPIO DA ADIBIRE A SEDE DELLE
ASSOCIAZIONI E MANUTENZIONE STRAORDINARIA
CON INCREMENTO DELL'EFFICIENZA
ENERGETICA DELLA PALESTRA COMUNALE

committenza

Comune di Ceto
Via G. Marconi n° 8, Ceto (Bs)

progettazione

Arch. Gabriele Scalvinoni - Berzo Inferiore (Bs)
Arch. Gabriele Bersani - Losine (Bs)

direzione lavori

-

esecuzione lavori

-

INTERVENTI A, B
COMPUTO METRICO ESTIMATIVO
FORNITURE

scala
INDICATA

data
01.2017

allegato
1.02

ODI 2015 ESECUTIVO FORNITURE

Computo Metrico Estimativo

COD. C.M. COD. E.P.	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	QT.	PREZZO UN. €	IMPORTO €
	A - STRUTTURA DI FRUIZIONE PUBBLICA CETO			
	ATTREZZATURE CUCINA			
1.1.1 1.1	Forno convezione elettrico 2/3 Gastronorm. Struttura in acciaio inox interno ed esterno. Distanza tra ripiani cm 8. Camera interna con angoli raggiati per una pulizia facile e veloce. Porta in acciaio inox, con doppio vetro. Illuminazione interna con due lampade. Regolazione termostatica della temperatura. Timer di controllo cottura da 0' a 120' o continuo. Ventola con inverter per una migliore distribuzione della temperatura. Peso netto: Kg.37. Potenza: Kw.2,7 - V.230/50HZ. Dim: L 600 x P 590 x H 585mm. <i>forno</i> 1	1.00		
	cad	1.00	800.00	800.00
1.1.2 1.2	Tavolo da lavoro su gambe interamente in acciaio inox AISI 304 18/10, finitura scotch-brite;piano lavoro con H.cm.4, alzatina H.100 e sottoripiano. Dim: L 1000 x P 700 x H 850mm. <i>tavolo</i> 1	1.00		
	cad	1.00	355.00	355.00
1.1.3 1.3	Friggitrice gas, 1 vasca lt.12 stampata e priva di saldature e SENZA SCAMBIATORI DI CALORE IN VASCA. Dotazione di griglia,coperchio e n.1 cesto per la vasca, nel vano sottostante bacinella raccogli olio. Peso: Kg.58. Potenza: Kcal/h.9460 - 11KW. Dim: L 400 x P 700 x H 900mm. <i>friggitrice</i> 1	1.00		
	cad	1.00	2 550.00	2 550.00
1.1.4 1.4	Fry-top a gas, con garanzia di una perfetta uniformità di temperatura su tutta la piastra, dotata di canalina perimetrale antiracimazione dei liquidi e cassetto raccogli olio per un'estrema facilità di pulizia. Dotata di valvola termostatica, 1/2 piastra rigata e vano a giorno. Peso : Kg.64 Potenza: Kcal/h.5400 - 6,3KW Dim: L 400 x P 700 x H 900mm. <i>fry-top</i> 1	1.00		
	cad	1.00	1 925.00	1 925.00
1.1.5 1.5	Elemento neutro con robusto piano lavoro opportunamente rinforzato per sostenere carichi elevati. Disponibili nella versione senza cassetto, oppure con un cassetto GN 1/1 in acciaio inox di serie per i modelli 1/2 modulo, oppure con due cassette GN 1/1 nei modelli da un modulo. Nel caso specifico con cassetto e base a giorno. Peso : Kg.33 Dim: L 400 x P 700 x H 900mm.			
a riportare €				5 630.00

ODI 2015 ESECUTIVO FORNITURE

Computo Metrico Estimativo

COD. C.M. COD. E.P.	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	QT.	PREZZO UN. €	IMPORTO €
	riporto €			5 630.00
	<i>neutro</i> 1	1.00		
	cad	1.00	1 210.00	1 210.00
1.1.6 1.6	Cucina a gas, 4 fuochi valvolati aperti, dotata di bruciatori a doppia corona con immissione di aria secondaria, che garantiscono rendimenti eccezionali, massimo risparmio energetico e minime emissioni di anidride carbonica, bruciatori 5,5Kw. ad alta efficienza e minime emissioni. Forno statico a gas della dimensione GN 2/1 con camera ad alta coibentazione perfettamente isolata e con griglia ergonomica a presa anche laterale per evitare scottature, dotato di bruciatore da 6,2 Kw. Griglie fuochi in ghisa, a richiesta griglie in tondino di acciaio inox con copertura totale della superficie per facilitare lo scorrimento dei recipienti. Piani in acciaio inox AISI 304 spessore 12/10. Dotazione di n.1 griglia e n.1 leverino. Peso : Kg.125. Potenza: Kcal/h.20800 - 24,2KW. Dim: L 800 x P 700 x H 900mm. <i>cucina</i> 1	1.00		
	cad	1.00	3 060.00	3 060.00
1.1.7 1.7	Cuocipasta a gas, 1 vasca stampata e ampiamente raggiata per una perfetta pulizia e manutenzione. Doppio invaso perimetrale raggiato sul piano e scivolo anteriore con foro per il contenimento e lo scarico degli amidi. Griglia anteriore rimovibile per l'appoggio e scolo dei cestini. Altissimo rendimento nei modelli a gas con risparmio energetico del 15%. Vasca da 26 litri. Cestelli esclusi. Peso: Kg.52. Potenza:Kcal/h.8600 - 10 KW. Dim: L 400 x P 700 x H 900mm. <i>cuoci pasta</i> 1	1.00		
	cad	1.00	2 550.00	2 550.00
1.1.8 1.8	Cestello cuocipasta in acciaio inox AISI 304 (18/10) con maniglia atermica da lt.7. Dim: L 145 x P 290 x H 215mm. <i>cestello</i> 2	2.00		
	cad	2.00	80.00	160.00
1.1.9 1.9	Elemento testata terminale sx per cucine serie G7001, costruzione in acciaio inox AISI 304 18/10. <i>terminale</i> 1	1.00		
	cad	1.00	33.50	33.50
1.1.10 1.10	Elemento testata terminale dx per cucine serie G7001, costruzione in acciaio inox AISI 304 18/10. <i>terminale</i> 1	1.00		
	cad	1.00	33.50	33.50
	a riportare €			12 677.00

ODI 2015 ESECUTIVO FORNITURE

Computo Metrico Estimativo

COD. C.M. COD. E.P.	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	QT.	PREZZO UN. €	IMPORTO €
	riporto €			12 677.00
1.1.11 1.11	Forno microonde elettronico potenza resa 1800 watt con due magnetron da 900 watt cadauno. Ripiano di mezzo fornito di serie, tre livelli di cottura più scongelamento, dieci memorie programmabili e timer da 99 minuti. Capacità: lt.34. Peso: 35 Kg. Potenza resa : watt.1800. Potenza: kw.2,8 230/50Hz. Dim.int.:L 374 x P 378 x H 224. Dim.est.:L 490 x P 637 x H 405. <i>microonde</i> 1	1.00		
	cad	1.00	770.00	770.00
1.1.12 1.12	Tavolo da lavoro con alzatina su armadio,n°2 ante scorrevoli costruito in acciaio inox AISI 304 18/10, finitura scotch brite; piano di lavoro con H cm.4 ripiano intermedio di serie rinforzato costruito in acciaio inox AISI 304 18/10 piedini regolabili in acciaio inox AISI 304 18/10. ANTE TAMBURATE. Dim: L 1200 x P 700 x H 850mm. <i>tavolo</i> 1	1.00		
	cad	1.00	850.00	850.00
1.1.13 1.13	Tavolo da lavoro su armadio con n°2 ante scorr.,cassettiera DX a 3 cassetti GN1/1-H.15 interamente in acciaio inox AISI 304 18/10,finitura scotch brite, piano di lavoro H.cm.4 ed alzatina. ANTE TAMBURATE. Dim: L 1600 x P 700 x H 850mm. <i>tavolo</i> 1	1.00		
	cad	1.00	1 500.00	1 500.00
1.1.14 1.14	Armadio frigorifero lt.700, 1 porta con serratura, temperatura -18°-22°C, esecuzione interna ed esterna in acciaio inox AISI 304 18/10, angoli arrotondati, spessore di isolamento mm.60, gestione elettronica con controllo HACCP, evaporatore esterno, sbrinamento automatico ed evaporazione automatica di condensa, tropicalizzato per temperatura ambiente 43°, piedini regolabili in acciaio inox, include n°3 griglie GN2/1. Peso: Kg.135. Potenza:Kw 0,58 - V.230/1-50HZ. Dim: L 720 x P 815 x H 2100mm. <i>freezer</i> 1	1.00		
	cad	1.00	2 500.00	2 500.00
1.1.15 1.15	Armadio frigorifero lt.700, 1 porta con serratura,temperatura -2°+10°C, esecuzione interna ed esterna in acciaio inox AISI 304 18/10,angoli arrotondati,spessore di isolamento mm.60, gestione elettronica con controllo HACCP, evaporatore esterno, sbrinamento automatico ed evaporazione automatica di condensa, tropicalizzato per temperatura ambiente 43°, piedini regolabili in acciaio inox, include n°3 griglie GN2/1. Peso : Kg.130. Potenza:Kw 0,41 - V.220/1-50HZ. Dim: L 720 x P 815 x H 2100mm. <i>frigorifero</i> 1	1.00		
	a riportare €			18 297.00

ODI 2015 ESECUTIVO FORNITURE

Computo Metrico Estimativo

COD. C.M. COD. E.P.	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	QT.	PREZZO UN. €	IMPORTO €
	riporto €			18 297.00
	cad	1.00	2 040.00	2 040.00
1.1.16 1.16	Tavolo da lavoro con alzatina su armadio, n°1 ante a battente costruito in acciaio inox AISI 304 18/10, finitura scotch brite; piano di lavoro con H cm.4 ripiano intermedio di serie rinforzato costruito acciaio inox AISI 304 18/10 piedini regolabili in acciaio inox AISI 304 18/10. ANTE TAMBURATE. Dim: L 900 x P 700 x H 850mm. <i>tavoli</i> 2	2.00		
	cad	2.00	800.00	1 600.00
1.1.17 1.18	Gruppo rubinetteria miscelatore con apertura a gomito, ai sensi della legge n.283. Dim: L 400 x P 150 x H 5mm. <i>miscelatore</i> 1	1.00		
	cad	1.00	79.00	79.00
1.1.18 1.19	Lavatoio armadiato - 2 vasche di cm.40x50x25, sgocciolatoio a destra, due ante scorrevoli, costruito in acciaio inox AISI 304 18/10. Fornito di serie con piletta e troppopieno. ANTE TAMBURATE. Dim: L 1400 x P 700 x H 850mm. <i>lavatoio</i> 1	1.00		
	cad	1.00	990.00	990.00
1.1.19 1.20	Gruppo miscelatore professionale a pedale, con dispositivo di fermo portata a 3 bar 14 litri al minuto. <i>miscelatore</i> 1	1.00		
	cad	1.00	105.00	105.00
1.1.20 1.17	Lavatoio per pentole, 1 vasca di cm.114x50x38, costruito in acciaio inox AISI 304 18/10, finitura scotch brite; piano di lavoro imbutito con H.mm.40 e spessore 10/10; vasca imbutita con antirombo e antivegetativo gambe tubolari inox mm.40x40, piedini di livellamento in acciaio con base antiscivolo. Fornito di serie c/piletta, troppo pieno e griglia posa tegami. Dim: L 1000 x P 700 x H 850mm. <i>lavatoio</i> 1	1.00		
	cad	1.00	720.00	720.00
1.1.21 1.21	Bocca di erogazione per lavelli, alta orientabile. Dim:DIAM.1/2"x P 350x H 230mm. <i>bocca</i> 1	1.00		
	cad	1.00	24.00	24.00
1.1.22	Tavolo da lavoro su armadio passante, piano di lavoro in acciaio inox			
a riportare €				23 855.00

ODI 2015 ESECUTIVO FORNITURE

Computo Metrico Estimativo

COD. C.M. COD. E.P.	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	QT.	PREZZO UN. €	IMPORTO €
	riporto €			23 855.00
1.22	AISI 304 18/10, spessore 10/10, tamburazione con bilaminato da 18 mm; piedini di livellamento con escursione massima di 185 mm; piano spessore 40 mm con sbalzo sia anteriore che posteriore di mm.15, quattro ante scorrevoli, ripiano intermedio in acciaio inox AISI304 18/10 e omeghe di rinforzo ripiegate con bordo antitaglio. ANTE TAMBURATE. Dim: L 2000 x P 900 x H 850mm. <i>tavolo</i> 1	1.00		
	cad	1.00	1 425.00	1 425.00
1.1.23 1.23	Cappa a parete, con motore incorporato costruzione monoblocco in acciaio inox AISI 304 18/10, satinatura scotch-brite, saldata e rifinita su canalina e alzata frontale, canalina perimetrale raccogli condensa da 50 mm., completa di rubinetto di scarico, porta filtro con pannelli filtranti inerziali a labirinto spessore 25 mm.,si consiglia l'illuminazione con 1 lampade da 58 Watt. Portata: mc/h.2150. Forometria: mm.298 x 262. Filtri: n°3. Potenza:Kw 0,42 - V.220/1-50HZ. Amperè: 3,8. Dim: L 2200 x P 900 x H 450mm. <i>cappa</i> 1	1.00		
	cad	1.00	1 930.00	1 930.00
1.1.24 1.24	Regolatore elettronico da parete per motori asincroni monofase, si avvale di particolari accorgimenti tecnici per garantire le migliori prestazioni nella regolazione senza compromettere il funzionamento ottimale del motore. Completo di comando accensione lamapada. Scatola stagna IP 55 in PVC. <i>regolatore</i> 1	1.00		
	cad	1.00	240.00	240.00
1.1.25 1.25	Lampada fluorescente stagna IP 65, con tubo o schermo in policarbonato, completa di neon tipo Day Light (luce naturale). Potenza : 36 Watt. Modello: QUA031000. Dimensione : L. 1265 mm. <i>lampade</i> 2	2.00		
	cad	2.00	176.00	352.00
1.1.26 1.26	Kit per il montaggio delle cappe e dei tubi in acciaio inox comprende: catena genovese, tensori, ganci, bulloni 8x16 e guarnizione al neoprene. Tutti i componenti metallici sono in acciaio inox. <i>kit cappe</i> 1	1.00		
	cad	1.00	210.00	210.00
1.1.27 1.27	Canalizzazione verticale di espulsione dalla cappa costruzione in Acciaio Inox AISI 304 giunzione a flangia, sezione opportunamente dimensionata completa di serranda di taratura e curva a 135° con rete terminale antivoltatile. <i>canalizzazione</i>			
	a riportare €			28 012.00

ODI 2015 ESECUTIVO FORNITURE

Computo Metrico Estimativo

COD. C.M. COD. E.P.	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	QT.	PREZZO UN. €	IMPORTO €
	riporto €			28 012.00
1		1.00		
	cad	1.00	1 900.00	1 900.00
1.1.28 1.28	Lavabicchieri c. quadro 40x40 realizzata in robusta scocca di acciaio inox AISI 304. Completa di dosatore detergente e dosatore di brillantante regolabili. Predisposizione elettrica pompa di scarico. Iniettore inox detergente saldato sulla vasca, valvola DVGW, velocità di rotazione girante di risciacquo regolabile. Nuovo gruppo filtrante per aspirazione e scarico. Getti di lavaggio stampati. Controllo elettronico EWC System. Pannello di controllo con Display LCD. Produzione massima 20/24/30/40 cesti/ora. Altezza max di lavaggio mm.275. Dotazione standard: n°2 cesto bicchieri 40x40x15; n°1 portapiattini 12 posti; n°1 portaposate. Potenza:Kw.3,26 - 230V-50HZ. Dim: L 470 x P 555 x H 700mm. <i>lavabicchieri</i> 1	1.00		
	cad	1.00	1 700.00	1 700.00
TOTALE ATTREZZATURE CUCINA			€	31 612.00
	ARREDO SPAZIO FESTE			
1.2.1 2.1	Banco bar lineare da cm 280 l x 80 p x 120 h costituito da : - struttura in nobilitato alta resistenza colore da definire con zoccolatura in massello di legno; - interno banco con vano a giorno , doppio vano ante a battente e doppio cassetto servizio personale; - frontale lineare a vista rivestito con pietra (da definire) e fasce in abete spazzolato (effetto rustico); -cella frigorifera doppio vano con modulo ad anta e modulo a 2 cassettei. <i>bancone bar</i> 1	1.00		
	cad	1.00	4 800.00	4 800.00
1.2.2 2.2	Retrobanco servizio personale da cm 360 l x 70 p x 280 h costituito da : - struttura in nobilitato alta resistenza colore da definire con zoccolatura in massello di legno - piano/top in okite (colore da definire) completo di lavello quadrato mm.400x400 e miscelatore - parte inferiore da mm.3600x900 h con vani riserva chiusi da ante a battente - parte superiore da mm.3600x1900 h con portale in scatolato ad "U" e ripiani orizzontali in vetro temperato, rivestimento verticale con porzioni in pietra o specchio. <i>retrobanco</i> 1	1.00		
	cad	1.00	6 300.00	6 300.00
1.2.3 2.3	Pedana rialzo interno banco da cm 330 l x 60 p x 18 h con struttura e rinforzi in multistrato e rivestimento superiore in linoleum antiscivolo colore grigio. <i>pedana</i> 1	1.00		
a riportare €				42 712.00

ODI 2015 ESECUTIVO FORNITURE

Computo Metrico Estimativo

COD. C.M. COD. E.P.	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	QT.	PREZZO UN. €	IMPORTO €
	riporto €			42 712.00
	cad	1.00	450.00	450.00
1.2.4 2.4	Tavolo costituito da base in acciaio inox satinato, colonna centrale e base di appoggio a sezione quadrata, piano in laminato bianco cm 90 x 90x sp. 3 cm con bordo in metallo satinato, peso complessivo minimo kg 20, altezza del piano finito cm 76, con predisposizione agganci per il fissaggio di prolunghe <i>tavoli</i> 7	7.00		
	cad	7.00	300.00	2 100.00
1.2.5 2.5	Fornitura di sedia (posizione 1) in polipropilene, colori differenziati a scelta della D.L. da cartella colori, impilabile, utilizzabile con esposizione a raggi solari ed acqua <i>sedie</i> 28	28.00		
	cad	28.00	84.00	2 352.00
1.2.6 2.6	Mobile cm 160 x h 190 x prof. 40, completo di zoccolo, ante, ripiani e manopole, colore e finitura a scelta del DL <i>mobile</i> 1	1.00		
	cad	1.00	953.00	953.00
1.2.7 2.7	Mobile basso cm 270 x h 105 x prof. 40, suddiviso in 3 moduli verticali, completo di zoccolo, ante, n. 2 ripiani per vano e top di finitura <i>mobile</i> 1	1.00		
	cad	1.00	950.00	950.00
TOTALE ARREDO SPAZIO FESTE			€	17 905.00
TOTALE A - STRUTTURA DI FRUIZIONE PUBBLICA CETO			€	49 517.00
	B - EX MUNICIPIO			
	ARREDO EX MUNICIPIO			
2.1.1 3.1	Fornitura e posa di scrivania indipendente cm 200x80, h. cm 73,3 con piano melaminico bianco e struttura metallica con finitura in acciaio cromato. <i>sala conferenze P.1</i> 4	4.00		
	cad	4.00	729.00	2 916.00
2.1.2 3.2	Fornitura e posa di scrivania indipendente cm 160x80, h. cm 73,3 con piano melaminico bianco. <i>sala riunioni 1 P.1</i> 1 <i>sala riunioni 2 P.1</i> 1	1.00 1.00		
a riportare €				52 433.00

ODI 2015 ESECUTIVO FORNITURE

Computo Metrico Estimativo

COD. C.M. COD. E.P.	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	QT.	PREZZO UN. €	IMPORTO €
	riporto €			52 433.00
	cad	2.00	692.00	1 384.00
2.1.3 3.3	Sedia impilabile in polipropilene opaco, dimensioni 46x82 - 49x46 cm, tipo La Seggiola modello Falena Velvet. <i>sedie</i> 24	24.00		
	cad	24.00	95.00	2 280.00
2.1.4 3.4	Fornitura di poltroncina direzionale con ruote, struttura in acciaio cromato, piastra oscillante. <i>poltroncine</i> 4	4.00		
	cad	4.00	280.00	1 120.00
2.1.5 3.5.A	Fornitura e posa di armadiature realizzate con: I FIANCHI/BASI/CAPPELLI con pannelli in agglomerato di particelle di legno (UNI EN 309) sp. 18 mm in classe E1 a bassa emissione di formaldeide, nobilitati in melaminico 2 lati con finitura antigraffio. I fianchi sono bordati 3 lati bordo retro sp. 8/10 mm e il fordo frontale in laminato sp. 4/10 mm. LE ANTE realizzate con pannelli in agglomerato di particelle di legno (UNI EN 309) sp. 18 mm in classe E1 a bassa emissione di formaldeide, nobilitati in melaminico 2 lati con finitura antigraffio. I bordi perimetrali sono realizzati in ABS sp. 20/10 mm, raggiati antiinfortunio. Le ante montano cerniere con montaggio rapido a vite eccentrica, regolabili nelle tre direzioni. I TOP DI FINITURA realizzati con pannelli in agglomerato di particelle di legno (UNI EN 309) sp. 18 mm in classe E1 a bassa emissione di formaldeide, nobilitati in melaminico 2 lati con finitura antigraffio. I top sono bordati posteriormente con bordo retro sp. 2/10 mm lateralmente con bordo in laminato sp. 4/10 mm e frontalmente con bordo ABS sp. 20/10 mm. Le maniglie saranno montate per le sole ante cieche con color grigio RAL 9006 o antracite RAL 7016 a scelta della D.L., mentre per le ante vetrate si utilizzerà un pomolo, con e stesse caratteristiche e colore. Fornitura e posa di contenitore 2 ante intere da 90 cm e piedini regolabili a cipolla dim. 50 mm, realizzato in materiale plastico con ripiani in melaminico dimensioni Largh. cm 91, Prof. cm 46 e H. cm 117. <i>disimpegno ingresso P.T.</i> 2 <i>spazio espositivo P.T.</i> 3+3 <i>sala conferenze P.1</i> 4 <i>sala riunioni 1 P.1</i> 4 <i>scala P.1</i> 2 <i>sala riunioni 2 P.1</i> 3	2.00 6.00 4.00 4.00 2.00 3.00		
	cad	21.00	290.00	6 090.00
2.1.6 3.5.B	Fornitura e posa di armadiature realizzate con: I FIANCHI/BASI/CAPPELLI con pannelli in agglomerato di particelle di legno (UNI EN 309) sp. 18 mm in classe E1 a bassa emissione di formaldeide, nobilitati in melaminico 2 lati con finitura antigraffio. I fianchi sono bordati 3 lati bordo retro sp. 8/10 mm e il fordo frontale in laminato sp. 4/10 mm. LE ANTE realizzate con pannelli in agglomerato di particelle di legno			
a riportare €				63 307.00

ODI 2015 ESECUTIVO FORNITURE

Computo Metrico Estimativo

COD. C.M. COD. E.P.	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	QT.	PREZZO UN. €	IMPORTO €
	riporto €			63 307.00
	(UNI EN 309) sp. 18 mm in classe E1 a bassa emissione di formaldeide, nobilitati in melaminico 2 lati con finitura antigraffio. I bordi perimetrali sono realizzati in ABS sp. 20/10 mm, raggiati antiinfortunio. Le ante montano cerniere con montaggio rapido a vite eccentrica, regolabili nelle tre direzioni. I TOP DI FINITURA realizzati con pannelli in agglomerato di particelle di legno (UNI EN 309) sp. 18 mm in classe E1 a bassa emissione di formaldeide, nobilitati in melaminico 2 lati con finitura antigraffio. I top sono bordati posteriormente con bordo retro sp. 2/10 mm lateralmente con bordo in laminato sp. 4/10 mm e frontalmente con bordo ABS sp. 20/10 mm. Le maniglie saranno montate per le sole ante cieche con color grigio RAL 9006 o antracite RAL 7016 a scelta della D.L., mentre per le ante vetrate si utilizzerà un pomolo, con e stesse caratteristiche e colore. Fornitura e posa di contenitore di sopralzo con 2 ante intere da 90 cm, realizzato in materiale plastico con ripiani in melaminico dimensioni Largh. cm 91, Prof. cm 46 e H. cm 117. <i>sala riunioni 1 P.1</i> 4 <i>sala riunioni 2 P.1</i> 3	4.00 3.00		
	cad	7.00	291.00	2 037.00
2.1.7 3.5.C	Fornitura e posa di armadiature realizzate con: I FIANCHI/BASI/CAPPELLI con pannelli in agglomerato di particelle di legno (UNI EN 309) sp. 18 mm in classe E1 a bassa emissione di formaldeide, nobilitati in melaminico 2 lati con finitura antigraffio. I fianchi sono bordati 3 lati bordo retro sp. 8/10 mm e il fordo frontale in laminato sp. 4/10 mm. LE ANTE realizzate con pannelli in agglomerato di particelle di legno (UNI EN 309) sp. 18 mm in classe E1 a bassa emissione di formaldeide, nobilitati in melaminico 2 lati con finitura antigraffio. I bordi perimetrali sono realizzati in ABS sp. 20/10 mm, raggiati antiinfortunio. Le ante montano cerniere con montaggio rapido a vite eccentrica, regolabili nelle tre direzioni. I TOP DI FINITURA realizzati con pannelli in agglomerato di particelle di legno (UNI EN 309) sp. 18 mm in classe E1 a bassa emissione di formaldeide, nobilitati in melaminico 2 lati con finitura antigraffio. I top sono bordati posteriormente con bordo retro sp. 2/10 mm lateralmente con bordo in laminato sp. 4/10 mm e frontalmente con bordo ABS sp. 20/10 mm. Le maniglie saranno montate per le sole ante cieche con color grigio RAL 9006 o antracite RAL 7016 a scelta della D.L., mentre per le ante vetrate si utilizzerà un pomolo, con e stesse caratteristiche e colore. Fornitura e posa di Top cm 90 in agglomerato di particelle di legno (UNI EN 309), sp. 12 mm. <i>scala P.1</i> 2	2.00		
	cad	2.00	45.00	90.00
2.1.8 3.5.D	Fornitura e posa di armadiature realizzate con: I FIANCHI/BASI/CAPPELLI con pannelli in agglomerato di particelle di legno (UNI EN 309) sp. 18 mm in classe E1 a bassa emissione di formaldeide, nobilitati in melaminico 2 lati con finitura antigraffio. I fianchi sono bordati 3 lati bordo retro sp. 8/10 mm e il fordo frontale in laminato sp. 4/10 mm. LE ANTE realizzate con pannelli in agglomerato di particelle di legno (UNI EN 309) sp. 18 mm in classe E1 a bassa emissione di formaldeide, nobilitati in melaminico 2 lati con finitura antigraffio. I bordi perimetrali sono realizzati in ABS sp. 20/10 mm, raggiati antiinfortunio. Le ante montano cerniere con montaggio rapido a vite eccentrica, regolabili nelle tre direzioni. I TOP DI FINITURA realizzati con pannelli in agglomerato di particelle di legno (UNI EN 309) sp. 18 mm in classe E1 a bassa emissione di formaldeide, nobilitati in melaminico 2 lati con finitura antigraffio. I top sono bordati posteriormente con bordo retro sp. 2/10 mm lateralmente con bordo in laminato sp. 4/10 mm e frontalmente con bordo ABS sp.			
a riportare €				65 434.00

ODI 2015 ESECUTIVO FORNITURE

Computo Metrico Estimativo

COD. C.M. COD. E.P.	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	QT.	PREZZO UN. €	IMPORTO €
	riporto €			65 434.00
	20/10 mm. Le maniglie saranno montate per le sole ante cieche con color grigio RAL 9006 o antracite RAL 7016 a scelta della D.L., mentre per le ante vetrate si utilizzerà un pomolo, con e stesse caratteristiche e colore. Fornitura e posa di Top cm 180 in agglomerato di particelle di legno (UNI EN 309), sp. 12 mm. <i>disimpegno ingresso P.T.</i> 1 <i>sala conferenze P.1</i> 2 <i>sala riunioni 1 P.1</i> 2	1.00 2.00 2.00		
	cad	5.00	90.00	450.00
2.1.9 3.5.E	Fornitura e posa di armadiature realizzate con: I FIANCHI/BASI/CAPPELLI con pannelli in agglomerato di particelle di legno (UNI EN 309) sp. 18 mm in classe E1 a bassa emissione di formaldeide, nobilitati in melaminico 2 lati con finitura antigraffio. I fianchi sono bordati 3 lati bordo retro sp. 8/10 mm e il fordo frontale in laminato sp. 4/10 mm. LE ANTE realizzate con pannelli in agglomerato di particelle di legno (UNI EN 309) sp. 18 mm in classe E1 a bassa emissione di formaldeide, nobilitati in melaminico 2 lati con finitura antigraffio. I bordi perimetrali sono realizzati in ABS sp. 20/10 mm, raggiati antiinfortunio. Le ante montano cerniere con montaggio rapido a vite eccentrica, regolabili nelle tre direzioni. I TOP DI FINITURA realizzati con pannelli in agglomerato di particelle di legno (UNI EN 309) sp. 18 mm in classe E1 a bassa emissione di formaldeide, nobilitati in melaminico 2 lati con finitura antigraffio. I top sono bordati posteriormente con bordo retro sp. 2/10 mm lateralmente con bordo in laminato sp. 4/10 mm e frontalmente con bordo ABS sp. 20/10 mm. Le maniglie saranno montate per le sole ante cieche con color grigio RAL 9006 o antracite RAL 7016 a scelta della D.L., mentre per le ante vetrate si utilizzerà un pomolo, con e stesse caratteristiche e colore. Fornitura e posa di Top cm 270 in agglomerato di particelle di legno (UNI EN 309), sp. 12 mm. <i>spazio espositivo P.T.</i> 2 <i>sala riunioni 2 P.1</i> 1	2.00 1.00		
	cad	3.00	130.00	390.00
2.1.10 3.5.F	Fornitura e posa di armadiature realizzate con: I FIANCHI/BASI/CAPPELLI con pannelli in agglomerato di particelle di legno (UNI EN 309) sp. 18 mm in classe E1 a bassa emissione di formaldeide, nobilitati in melaminico 2 lati con finitura antigraffio. I fianchi sono bordati 3 lati bordo retro sp. 8/10 mm e il fordo frontale in laminato sp. 4/10 mm. LE ANTE realizzate con pannelli in agglomerato di particelle di legno (UNI EN 309) sp. 18 mm in classe E1 a bassa emissione di formaldeide, nobilitati in melaminico 2 lati con finitura antigraffio. I bordi perimetrali sono realizzati in ABS sp. 20/10 mm, raggiati antiinfortunio. Le ante montano cerniere con montaggio rapido a vite eccentrica, regolabili nelle tre direzioni. I TOP DI FINITURA realizzati con pannelli in agglomerato di particelle di legno (UNI EN 309) sp. 18 mm in classe E1 a bassa emissione di formaldeide, nobilitati in melaminico 2 lati con finitura antigraffio. I top sono bordati posteriormente con bordo retro sp. 2/10 mm lateralmente con bordo in laminato sp. 4/10 mm e frontalmente con bordo ABS sp. 20/10 mm. Le maniglie saranno montate per le sole ante cieche con color grigio RAL 9006 o antracite RAL 7016 a scelta della D.L., mentre per le ante vetrate si utilizzerà un pomolo, con e stesse caratteristiche e colore. Fornitura e posa di cassetiera su ruote con 3 cassetti+fisso dimensioni Largh. cm 40, Prof. cm 55 e H. cm 60, compreso ogni ferramenta.			
a riportare €				66 274.00

ODI 2015 ESECUTIVO FORNITURE

Computo Metrico Estimativo

COD. C.M. COD. E.P.	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	QT.	PREZZO UN. €	IMPORTO €
	riporto €			66 274.00
	<i>sala riunioni 1 P.1</i> 1	1.00		
	<i>sala riunioni 2 P.1</i> 1	1.00		
	cad	2.00	268.00	536.00
2.1.11 3.5.G	Fornitura e posa di armadiature realizzate con: I FIANCHI/BASI/CAPPELLI con pannelli in agglomerato di particelle di legno (UNI EN 309) sp. 18 mm in classe E1 a bassa emissione di formaldeide, nobilitati in melaminico 2 lati con finitura antigraffio. I fianchi sono bordati 3 lati bordo retro sp. 8/10 mm e il fordo frontale in laminato sp. 4/10 mm. LE ANTE realizzate con pannelli in agglomerato di particelle di legno (UNI EN 309) sp. 18 mm in classe E1 a bassa emissione di formaldeide, nobilitati in melaminico 2 lati con finitura antigraffio. I bordi perimetrali sono realizzati in ABS sp. 20/10 mm, raggiati antiinfortunio. Le ante montano cerniere con montaggio rapido a vite eccentrica, regolabili nelle tre direzioni. I TOP DI FINITURA realizzati con pannelli in agglomerato di particelle di legno (UNI EN 309) sp. 18 mm in classe E1 a bassa emissione di formaldeide, nobilitati in melaminico 2 lati con finitura antigraffio. I top sono bordati posteriormente con bordo retro sp. 2/10 mm lateralmente con bordo in laminato sp. 4/10 mm e frontalmente con bordo ABS sp. 20/10 mm. Le maniglie saranno montate per le sole ante cieche con color grigio RAL 9006 o antracite RAL 7016 a scelta della D.L., mentre per le ante vetrate si utilizzerà un pomolo, con e stesse caratteristiche e colore. Fornitura e posa di contenitore di sopralzo con 2 ante in vetro da 90 cm, realizzato in materiale plastico con ripiani in melaminico dimensioni Largh. cm 180, Prof. cm 46 e H. cm 117, compreso top cm 180 in agglomerato di particelle di legno (UNI EN 309), sp. 12 mm. <i>spazio espositivo P.T.</i> 3+3	6.00		
	cad	6.00	343.00	2 058.00
2.1.12 3.5.H	Fornitura e posa di armadiature realizzate con: I FIANCHI/BASI/CAPPELLI con pannelli in agglomerato di particelle di legno (UNI EN 309) sp. 18 mm in classe E1 a bassa emissione di formaldeide, nobilitati in melaminico 2 lati con finitura antigraffio. I fianchi sono bordati 3 lati bordo retro sp. 8/10 mm e il fordo frontale in laminato sp. 4/10 mm. LE ANTE realizzate con pannelli in agglomerato di particelle di legno (UNI EN 309) sp. 18 mm in classe E1 a bassa emissione di formaldeide, nobilitati in melaminico 2 lati con finitura antigraffio. I bordi perimetrali sono realizzati in ABS sp. 20/10 mm, raggiati antiinfortunio. Le ante montano cerniere con montaggio rapido a vite eccentrica, regolabili nelle tre direzioni. I TOP DI FINITURA realizzati con pannelli in agglomerato di particelle di legno (UNI EN 309) sp. 18 mm in classe E1 a bassa emissione di formaldeide, nobilitati in melaminico 2 lati con finitura antigraffio. I top sono bordati posteriormente con bordo retro sp. 2/10 mm lateralmente con bordo in laminato sp. 4/10 mm e frontalmente con bordo ABS sp. 20/10 mm. Le maniglie saranno montate per le sole ante cieche con color grigio RAL 9006 o antracite RAL 7016 a scelta della D.L., mentre per le ante vetrate si utilizzerà un pomolo, con e stesse caratteristiche e colore. Serratura per ante in legno. <i>disimpegno ingresso P.T.</i> 2 <i>spazio espositivo P.T.</i> 3+3 <i>sala conferenze P.1</i> 4 <i>sala riunioni 1 P.1</i> 8	2.00 6.00 4.00 8.00		
	a riportare €			68 868.00

ODI 2015 ESECUTIVO FORNITURE

Computo Metrico Estimativo

COD. C.M. COD. E.P.	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	QT.	PREZZO UN. €	IMPORTO €
	riporto €			68 868.00
	<i>scala P.1</i>			
	2	2.00		
	<i>sala riunioni 2 P.1</i>			
	6	6.00		
	cad	28.00	19.00	532.00
TOTALE ARREDO EX MUNICIPIO			€	19 883.00
TOTALE B - EX MUNICIPIO			€	19 883.00
TOTALE COMPUTO METRICO			€	69 400.00

gennaio 2017

IL PROGETTISTA / D.L.

IL RESPONSABILE DEL
PROCEDIMENTO